



Índice

TECHNYL B 200.....	3
Principais características (valores medidos a 23°C)	4
TECHNYL B 216 MZ40 (Antigo FE 55172)	5
Principais características (valores medidos a 23°C)	6
TECHNYL B 216 V15	7
Principais características (valores medidos a 23°C)	8
TECHNYL B 216 V30	9
Principais características (valores medidos a 23°C)	10
TECHNYL B 216.....	11
Principais características (valores medidos a 23°C)	12
TECHNYL B 218 MX20	13
Principais características (valores medidos a 23°C)	14
TECHNYL B 218 MX30	15
Principais características (valores medidos a 23°C)	16
TECHNYL B 218 MX40	17
Principais características (valores medidos a 23°C)	18
TECHNYL B 230.....	19
Principais características (valores medidos a 23°C)	20
TECHNYL B 306 V25	21
Principais características (valores medidos a 23°C)	22
TECHNYL B 306 V33	23
Principais características (valores medidos a 23°C)	24
TECHNYL B 306.....	25
Principais características (valores medidos a 23°C)	26
TECHNYL B 307 V33	27
Principais características (valores medidos a 23°C)	28
TECHNYL B 307 V40	29
Principais características (valores medidos a 23°C)	30
TECHNYL B 308 MX15	31
Principais características (valores medidos a 23°C)	32
TECHNYL B 308.....	33
Principais características (valores medidos a 23°C)	34
TECHNYL B 321.....	35
Principais características (valores medidos a 23°C)	36
TECHNYL B 716 V35 (Antigo FE 55176)	37
Principais características (valores medidos a 23°C)	38
TECHNYL B 716 V35 (Antigos FE 55176 e FE 55217)	39
Principais características (valores medidos a 23°C)	40
TECHNYL B 718 MV19 (Antigo FE 55204)	41
Principais características (valores medidos a 23°C)	42

TECHNYL B218 MZ30 Preto 21	43
TECHNYL B 718 MZ30 PRETO 21(Antigo FE 55230)	44
TECHNYL B 736	45
Principais características (valores medidos a 23°C)	46
TECHNYL B 718 MV38 (Antigo FE 55203)	47
TECHNYL B 738 MX15 (Antigo FE 55211)	48
Principais características (valores medidos a 23°C)	49
TECHNYL B 738 MX30 (Antigo FE 55195)	50
Principais características (valores medidos a 23°C)	51
TECHNYL B 738 MZ15 (Antigo FE 55211 J1)	52
Principais características (valores medidos a 23°C)	53
TECHNYL B 718L V30 (Antigo FE 55143)	54
Principais características (valores medidos a 23°C)	55



B LT 024

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 200

Descrição **TECHNYL B 200** é uma poliamida 66 standard, modificada, de média viscosidade para moldagem por injeção e extrusão. **Cores:** é comercializado na cor natural.

Propriedades Principais **TECHNYL B 200** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ rigidez⇒ ótimo acabamento superficial

Moldagem Para a moldagem por injeção ou extrusão do **TECHNYL B 200** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 240° - 250° C zona de compressão 250° - 260°C zona de homogeneização 260° - 270°C bico 250° - 260°C

• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações É utilizado nas indústrias eletrônica, automobilística e outros seguimentos como tarugos, perfis, etc.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 200

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,2
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... 20067	—		ISO
Comportamento Ao fogo	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm	UL 94	índice de	
	HB—	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	ISO 4589	CEI 695	-%°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade			MPa	2700
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	70-	—		
	alongamento na ruptura			%	35
entalhe.....	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	com entalhe.....	ISO 179	CHARPY sem	
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....	ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²	5-
	180ISO 180	kJ/m ² kJ/m ²	5,5	-	ISO

B LT 024 Março - 99 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



BLT 034F

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 216 MZ40 (Antigo FE 55172)

Descrição	TECHNYL B 216 MZ40 é composto poliamida, reforçado com 40% carga mineral, para moldagem por injeção.
Propriedades Principais	TECHNYL B 216 MZ40 apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência mecânica, elétricas e térmicas,⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ baixo nível de empenamento
Moldagem	Para a moldagem por injeção do TECHNYL B 216 MZ40 sugerimos as seguintes regulagens: • Temperatura do cilindro: zona de alimentação 250° - 260°C zona de compressão 265° - 285°C zona de homogeneização 280° - 285°C Bico 265° - 285°C • Temperatura do molde 50° - 100°C
Aplicações	TECHNYL B 216 MZ40 é indicado para moldagem por injeção de peças que exigem boas propriedades mecânicas, baixo nível de empenamento e acabamento superficial.
Acondicionamento	O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.
Segurança	Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 716 MZ40

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,49
	Absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	-
	Ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	250 +
	Temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa.....		ISO 75	°C	> 200
Comportamento ao fogo	Inflamabilidade				ISO
1210/UL 94	V	-	-		
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO 527			
	Tensão na Força Máx		MPa	95	-
	Tensão na Ruptura		MPa	92	-
			%	3,8	-
	FLEXÃO Tensão na Força Máx. Módulo de elasticidade		ISO 178	MPaMPa	
1706220	—				
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY liso		ISO 179/82	kJ/m ²	103

B LT 034 Janeiro/01 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 023

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 216 V15

Descrição TECHNYL B 216 V15 é uma poliamida 6.6 modificada reforçada com fibra de vidro.

Cores: é comercializado nas cores natural, preta e sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais TECHNYL B 216 V15 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ excelentes propriedades mecânicas ⇒ boa estabilidade dimensional

Moldagem Para a moldagem por injeção do TECHNYL B 216 V15 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C • **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças de acabamento ou aplicações que estão espostas

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 216 V15

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,27
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,2
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	230
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	-
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm		índice de	
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISO 4589	-%	HB- —
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	—	-
	resistência à ruptura		MPa	123	-
	alongamento na ruptura		%	—	-
	FLEXÃO módulo de elasticidade				resistência na força máxima.....
ISO 178	MPa	—208	—		
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY não entalhado.....				ISO 179 kJ/
m ²	43	—			
	IZOD entalhado.....	ISO 180	kJ/m ²	5,35	—
	Contração - Isotropia	—	—	0,61	—
Elétricas	resistividade transversal.....		rigidez dielétrica.....		fator de
dissipação dielétrica δ - 1MHz.....	permissividade relativa ξ _r - 1MHz.....		resist a corrente de caminhamento		
KC.....	CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V	—	—	—

* NÃO QUEBRA
01

B LT 023 Março - 99 - VERSÃO

Rhodia Brasil Ltda.
Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil
CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742
e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 026

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 216 V30

Descrição TECHNYL B 216 V30 é uma poliamida 6.6 modificada reforçada com fibra de vidro.

Cores: é comercializado nas cor preta, outras cores sob encomenda.

Propriedades Principais TECHNYL B 216 V30 apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelentes propriedades mecânicas⇒ boa estabilidade dimensional

Moldagem Para a moldagem por injeção do TECHNYL B 216 V30 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças de acabamento ou aplicações que estão espostas

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 216 V30

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,37
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISSO 62	%	0,95
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISSO 75-2°C		230 -
Comportamento Ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm			índice de
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISSO 4589 -%	HB-	—
Mecânicas	TRAÇÃO	ISSO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	9800	-
	resistência à ruptura		MPa	185	-
	alongamento na ruptura		%	3	-
	FLEXÃO módulo de elasticidade				resistência na força máxima.....
ISO 178	MPaMPa	8300235	—		
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARNPY não entalhado.....				ISO 179 kJ/
m ²	65	-			
	IZOD entalhado.....	ISO 180	kJ/m ²	11	-
	Contração - Isotropia	-	-	0,5 à 0,7-	
Elétricas	resistividade transversal.....				rigidez dielétrica.....fator de
dissipação dielétrica δ - 1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1MHz.....				resist a corrente de caminhamento
KC.....	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V			— —

B LT 026 Setembro - 2000 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 005

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 216

Descrição **TECHNYL B 216** é uma poliamida 6.6 modificada de média viscosidade para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL B 216** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ rigidez⇒ ótimo acabamento superficial

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 216** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 250° C zona de compressão 250° - 260°C zona de homogeneização 260° - 270°C bico 250° - 260°C •

Temperatura do molde 60° - 80°C

Aplicações É utilizado nas indústrias eletrônica e automobilística nas mais variadas aplicações

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 216

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,6
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... -67	—		ISO
Comportamento ao fogo	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm	UL 94	ISO 4589	índice de
	HB23- Mecânicas	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....		ISO 695	-%°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade			MPa	3000 1100
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	9590	5550		
entalhe.....	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	CHARPY com entalhe.....		%	35 400
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....	ISO 179ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²	5- —
	180ISO 180	kJ/m ² kJ/m ²	5 -	16 -	ISO
	Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....		fator de
dissipação dielétrica δ - 1MHz.....	permissividade relativa ξ _r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento			
KC.....	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V		10260,033,0600	
0,1240,13,2-					

B LT 005 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 007

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 218 MX20

Descrição

com carga mineral.
com carga mineral.

TECHNYL B 218 MX20 é uma poliamida 6.6 modificada, protegida ao calor e reforçada

Cores: é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL B 218 MX20** apresenta as seguintes propriedades:⇒ baixo nível de deformação⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 218 MX20** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C • **Temperatura do molde** zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C • **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações

São indicados para peças que necessitem de excelente estabilidade dimensional e excelente acabamento superficial.

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 218 MX20

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas cm ³	peso específico.....	-			ASTM D 792 g/
	1,27	-			
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISSO 62 %	1,3	-
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
-	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2 °C	170	-
Comportamento ao fogo oxigênio.....		inflamabilidade a 1,6 mm	índice de		
		ISO 1210/UL 94ISO 4589	-%	HB26	—
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	6200	2800
	resistência à ruptura		MPa	75	50
	alongamento na ruptura		%	7	80
	FLEXÃO				
	módulo de elasticidade	resistência à ruptura			
ISO 178	MPaMPa	4200140	1800-		
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	CHARPY não entalhado.....		ISO 179	kJ/
m ²	42	NQ*			
	CHARPY entalhado.....		kJ/m ²	6	12
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V		5350,023,4550	
0,001280,073,9-					

B LT 007 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 003

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 218 MX30

Descrição TECHNYL B 218 MX30 é uma poliamida 6.6 modificada, protegida ao calor e reforçada com carga mineral. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais TECHNYL B 218 MX30 apresenta as seguintes propriedades:⇒ baixo nível de deformação⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do TECHNYL B 218 MX30 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C • **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de excelente estabilidade dimensional e excelente acabamento superficial.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 218 MX30

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,38	
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,1	
	ponto de fusão		ASTMD3417	°C	242	
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	180	
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm		índice de		
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISO 4589	-%	HB26	—
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527				
	módulo de elasticidade		MPa	7400	4000	
	resistência à ruptura		MPa	85	55	
	alongamento na ruptura		%	6	>50	
	FLEXÃO					
	módulo de elasticidade		resistência à ruptura			
ISO 178	MPaMPa	6000140	2600-			
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	CHARPY não entalhado.....		ISO 179	kJ/	
m ²	50	-				
	CHARPY entalhado.....		kJ/m ²	5	10	
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....		fator de		
dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....				
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V		6350,023,4550		
0300,083,9-						

B LT 003 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 008

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 218 MX40

Descrição TECHNYL B 218 MX40 é uma poliamida 6.6 modificada, protegida ao calor e reforçada com carga mineral. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais TECHNYL B 218 MX40 apresenta as seguintes propriedades:⇒ baixo empenamento⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do TECHNYL B 218 MX40 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de excelente estabilidade dimensional e excelente acabamento superficial.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 218 MX40

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,49
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,0
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	190
Comportamento ao fogo	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm	ISO 1210/UL 94	índice de	—
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527		ISO 4589	HB26
	módulo de elasticidade			MPa	10000
	resistência à ruptura			MPa	86
	alongamento na ruptura			%	4
	FLEXÃO módulo de elasticidade				resistência à ruptura
ISO 178	MPa	7800	140	4000-	
m ²	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	CHARPY não entalhado.....		ISO 179	kJ/
	23	77			
	CHARPY entalhado.....			kJ/m ²	5
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93 0,0013	CEI 243-1 10 ¹⁴	CEI 250 Ωcm	CEI 250 kV/mm	CEI 112 —V

B LT 008 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 022

FICHA TÉCNICA

Versão 01

TECHNYL B 230

Descrição **TECHNYL B 230** é uma poliamida do tipo 6.6 modificada por um elastômero que conduz a uma excelente resistência ao impacto. **CORES:** Este produto é comercializado na cor natural .

Propriedades Principais O **TECHNYL B 230** é uma das fórmulas TECHNYL, que se caracterizam por: - boas propriedades térmicas, -Excelente resistência ao impacto, a baixas temperaturas.

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 230** , as seguintes regulagens devem ser adotadas:
Temperatura do cilindro zona alimentação 230°C - 260°C zona compressão 250°C - 270°C
zona homogênea 260°C - 280°C
zona bico 260°C - 270°C

Aplicações TECHNYL B 230 é uma fórmula especialmente adaptada para as aplicações em peças que exijam uma grande resistência ao impacto.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 230

Principais características (valores medidos a 23°C)

Propriedades		AFNOR	Unidades	Eh 0	Eh 50
FÍSICAS/TÉRMICAS					
	peso específico.....				NFT 51-063 kg
/ m ³	1090 —				
	absorção de água - 24 horas a 23°C ..	NFT 51-166	%	—	—
	absorção a umidade no equilíbrio (Eh 50)	NFT 51-290	%	2	—
	ponto de fusão	NFT 51-049	°C	255	—
	temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa	NFT 51-005	°C	180	—
	- A 1,82 MPa.....	NFT 51-005	°C	65	—
	Contração Linear (Placas 100x100x3mm)	Rhône-Poulenc	%		1,5 —

MECÂNICAS TRACÇÃOa 23 °C

	Resistência a ruptura.....	Alongamento na ruptura.....	..Módulo de elasticidade.....	Força na força máxima.....	NFT 51-034NFT 51-034NFT 51-034
034NFT 51-034	MPa%MPaKgf	50503300—	50500900—		
	FLEXÃO a 23 °C	módulo de elasticidade	resistência sob carga máxima	a -25 °C módulo de elasticidade	resistência sob carga máxima
001NFT 51-001	MPaMPaMPaMPa	200080165080	70027191076	NFT 51-001NFT 51-001NFT 51-001	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe	CHARPY sem entalhe.....			
035NFT 51-035	K/m ² K/m ²	12NQ* ———NQ*			NFT 51-035
	* NÃO QUEBRA (GWFI)				

B LT 022 Outubro 98 VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 014

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 306 V25

Descrição **TECHNYL B 306 V25** é uma poliamida 6.6 modificada de alta viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL B 306 V25** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ excelente acabamento superficial⇒ estabilidade dimensional

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 306 V25** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a solicitações mecânicas agressivas e necessitem de estabilidade dimensional.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 306 V25

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,32
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,9
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	190
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm	índice de		
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISO 4589	-%	HB21 —
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	8000	3500
	resistência na força máxima.....		MPa	-	-
	resistência à ruptura		MPa	140	-
	alongamento na ruptura		%	4,5	-
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	CHARPY entalhado.....		ISO 179	kJ/
m ²	20	-			
	IZOD entalhado.....		kJ/m ²	22	40
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....		fator de	
dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		$10^{14}\Omega\text{cmkV/mm—V}$		10250,033,0-	
0,1240,113,2-					

B LT 014 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 016

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 306 V33

Descrição **TECHNYL B 306 V33** é uma poliamida 6.6 modificada de alta viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL B 306 V33** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ excelente acabamento superficial⇒ estabilidade dimensional

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 306 V33** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a solicitações mecânicas agressivas e necessitem de estabilidade dimensional.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 306 V33

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,39
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	195
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm			índice de
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISO 4589	-%	HB20
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	12000	6500
	resistência na força máxima.....		MPa	-	-
	resistência à ruptura		MPa	165	-
	alongamento na ruptura		%	3,0	-
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY entalhado.....			ISO 179	kJ/
m ²	23	-			
	IZOD entalhado.....		kJ/m ²	23	-
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V		10250,033,0-	
0,1240,113,2-					

B LT 016 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 010

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 306

Descrição

por injeção.

TECHNYL B 306 é uma poliamida 6.6 modificada de alta viscosidade para moldagem

Cores: é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais

TECHNYL B 306 apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ excelente acabamento superficial⇒ inércia química

Moldagem

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 306** sugerimos as seguintes regulagens:•

Temperatura do cilindro: zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C

zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C• **Temperatura do molde**

60° - 80°C

Aplicações

São indicados para peças que estarão expostas a solicitações mecânicas agressivas.

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 306

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,14	
	-					
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,6	-
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242	
-						
	temperatura de deformação sob carga:					
	- a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	67	-
Comportamento ao fogo						
oxigênio.....		inflamabilidade a 1,6 mm	ISO 1210/UL 94	índice de		
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527	ISO 4589	-%	HB24	—
	módulo de elasticidade			MPa	3000	1100
	resistência na força máxima.....			MPa	90	45
	resistência à ruptura			MPa	50	65
	alongamento na ruptura			%	40	560
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO					
	12				ISO 179	kJ/
m ²	IZOD entalhado.....					
	resistividade transversal.....				kJ/m ²	15
Elétricas						
dissipação dielétrica δ -1MHz.....		rigidez dielétrica.....				fator de
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		resist a corrente de caminhamento KC.....				
0,1240,113,2-		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V			10250,033,0-	

B LT 010 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 018

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 307 V33

Descrição **TECHNYL B 307 V33** é uma poliamida 6.6 modificada de alta viscosidade estabilizada ao calor reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL B 307 V33** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ excelente acabamento superficial⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 306 V33** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a solicitações mecânicas agressivas sob temperaturas elevadas e necessitem de estabilidade dimensional.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 307 V33

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,39
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	195
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm		índice de	
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94ISO 4589	-%	HB20	—
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	12000	6500
	resistência na força máxima.....		MPa	-	-
	resistência à ruptura		MPa	165	-
	alongamento na ruptura		%	3,0	-
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY entalhado.....			ISO 179	kJ/
m ²	23	-			
	IZOD entalhado.....		kJ/m ²	23	-
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....		fator de	
dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V		10250,033,0-	
0,1240,113,2-					

B LT 018 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 019

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 307 V40

Descrição **TECHNYL B 307 V40** é uma poliamida 6.6 modificada de alta viscosidade estabilizada ao calor reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL B 307 V40** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ excelente acabamento superficial⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 307 V40** sugerimos as seguintes regulagens:•
Temperatura do cilindro zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a solicitações mecânicas agressivas sob temperaturas elevadas e necessitem de estabilidade dimensional.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 307 V40

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,45
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,7
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	242
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	200
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm		índice de	
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISO 4589	-%	HB19 —
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	14500	8500
	resistência na força máxima.....		MPa	-	-
	resistência à ruptura		MPa	190	-
	alongamento na ruptura		%	2,0	-
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	CHARPY entalhado.....		ISO 179	kJ/
m ²	27	-			
	IZOD entalhado.....		kJ/m ²	27	-
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....		fator de	
dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V		10250,033,0-	
0,1240,113,2-					

B LT 019 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 001

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 001

TECHNYL B 308 MX15

Descrição

e protegida ao calor.

TECHNYL B 308 MX15 é uma poliamida 6.6 modificada reforçada com carga mineral

Cores: é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais

empenamento⇒ excelentes propriedades mecânicas⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem

regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 240° - 260°C
250° - 270°C zona de homogeneização 260° - 280°C bico

240° - 260°C

zona de compressão

250° - 270°C • **Temperatura do**

molde: 60° - 80°C

Aplicações

São indicados para peças que irão sofrer um tratamento superficial, como pintura.

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 308 MX15

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,27
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,2
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	230
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	-
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm		índice de	
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISO 4589	-%	HB-
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			—
	módulo de elasticidade		MPa	4600	-
	resistência à ruptura		MPa	70	-
	alongamento na ruptura		%	4	-
	FLEXÃO módulo de elasticidade				resistência na força máxima.....
ISO 178	MPa	4000	120	—	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO				
	CHARPY não entalhado.....			ISO 179	kJ/
m ²	NQ*				
	CHARPY entalhado.....		kJ/m ²	8	15
Elétricas	resistividade transversal.....				rigidez dielétrica.....
dissipação dielétrica δ - 1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1MHz.....				fator de
KC.....	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 ¹⁴ Ωcm	kV/mm—V	—450—	resist a corrente de caminhamento

* NÃO QUEBRA

B LT 001 Setembro 98 - VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 025

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 308

Descrição **TECHNYL B 308** é uma poliamida 6.6/6 modificada de alta viscosidade para moldagem por injeção. Este produto possui aditivos de proteção térmica.

Cores: é comercializado na cor cinza.

Propriedades Principais **TECHNYL B 308** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ excelente acabamento superficial⇒ inércia química⇒ proteção térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL 308**, sugerimos as seguintes regulagens:•

Temperatura do cilindro zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C
zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C • **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a solicitações mecânicas e exposição a elevadas temperaturas.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



B LT 021

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 321

Descrição **TECHNYL B 321** é uma poliamida 6.6 modificada de alta viscosidade de ciclo rápido para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL B 321** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência ao impacto⇒ ótimo acabamento superficial⇒ inércia química⇒ moldagem rápida

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 321** sugerimos as seguintes regulagens:•

Temperatura do cilindro zona de alimentação 240° - 260°C zona de compressão 250° - 270°C
zona de homogeneização 260° - 280°C bico 250° - 270°C • **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças de ciclo rápido em injetoras e estarão sob solicitações mecânicas agressivas.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 321

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,17	
	-					
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,4	-
	ponto de fusão		ASMT D 3417	°C	242	
-						
	temperatura de deformação sob carga:					
	- a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	70	-
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 1,6 mm		índice de		
oxigênio.....		ISO 1210/UL 94	ISO 4589	-%	HB24	—
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527				
	módulo de elasticidade		MPa	3000	1100	
	resistência na força máxima.....		MPa	90	45	
	resistência à ruptura		MPa	50	65	
	alongamento na ruptura		%	40	560	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY entalhado.....			ISO 179	kJ/	
m ²	12	-				
	IZOD entalhado.....		kJ/m ²	15	27	
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....		fator de		
dissipação dielétrica δ -1MHz.....	permissividade relativa ξ_r - 1 MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....				
CEI 93CEI 243-1CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V		10250,033,0-		
0,1240,113,2-						

B LT 021 Setembro 98 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 030

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 02

TECHNYL B 716 V35 (Antigo FE 55176)

Descrição **TECHNYL B 716 V35** é uma poliamida 6.6 reforçada com fibra de vidro com boa desmoldagem e baixo afloramento. **Cores:** é comercializado nas cores azul, amarelo e verde outras cores sob encomenda.

Propriedades Principais **TECHNYL B 716 V35** apresenta as seguintes propriedades:- Boa resistência mecânica - Boa estabilidade dimensional- Boa estabilidade térmica- Bom acabamento superficial

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 716 V35** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260° C zona de compressão 260° - 270°C zona de homogeneização 270° - 275°C bico 275° - 280°C •

Temperatura do molde 60° - 100°C

Aplicações Este material é indicado nas aplicações onde é requerido boas características de impacto associadas a ótimo acabamento superficial e facilidade de processamento de injeção. Aplicável em: peças automotivas, eletroeletrônicas, etc... .

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



B 716 V35

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico	ASTM D 792	g/cm ³	1,33	
	absorção de água - 24 horas a 23°C	ASTM D 570	%	1,05	
	ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	220 à 260	
	Temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa	ISO 75	°C	-	
	- A 1,82 Mpa	ISO 75	°C	-	
	coeficiente de dilatação linear				
	contração linear (Placas 100x100x3mm)			ASTM D 696	10 ⁻
⁵ K-1%	0,4 a 1,0				
Comportamento Ao fogo					
ANSI/UL 94	ISO 4589				Inflamabilidade índice limite de oxigênio
	-%				—
Mecânicas	TRAÇÃO				
	tensão na força máxima	ISO R 527	MPa	130 à 160	
	Alongamento na ruptura		%	2	
	FLEXÃO módulo de elasticidade				ISO 178
MPa	resistência sob carga máxima				ISO 178
	10070249				
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY) corpo de prova não entalhado				(corpo de
prova deitado)	ISO 179/1 e U			30	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (IZOD) corpo de prova entalhado				ISO 180/3A
Kj/m ²	5,0				
	DUREZA índice de dureza	ROCKWELL – método A		ISO 2039	ISO 2039/2 MpaR—
	resistividade transversal	rigidez dielétrica	fator de dissipação elétrica	th d:- 50 Hz - 10 ³ Hz -	
10 ⁶ Hz	permissividade relativa	Xr:- 50 Hz - 10 ³ Hz - 10 ⁶ Hz	resistência a corrente de caminhamento -	IRC - Solução	
A	IEC 93	IEC 243	IEC 250—IEC 250—IEC 112	W.cmkV/mm—	—

BLT/030 - OUTUBRO/00 - Versão 002

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 028

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

02

TECHNYL B 716 V35 (Antigos FE 55176 e FE 55217)

Descrição TECHNYL B 716 V35 é uma poliamida 6.6 reforçada com fibra de vidro com boa desmoldagem e baixo afloramento. **Cores:** é comercializado nas cores azul, verde e cinza, outras cores sob encomenda.

Propriedades Principais TECHNYL B 716 V35 apresenta as seguintes propriedades:- Boa resistência mecânica - Boa estabilidade dimensional- Boa estabilidade térmica- Bom acabamento superficial

Moldagem Para a moldagem por injeção do TECHNYL B 716 V35 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 240° - 260° C zona de compressão 260° - 270° C zona de homogeneização 270° - 275° C bico 275° - 280° C •

Temperatura do molde 60° - 100°C

Aplicações Este material é indicado nas aplicações onde é requerido boas características de impacto associadas a ótimo acabamento superficial e facilidade de processamento de injeção. Aplicável em: peças automotivas, eletroeletrônicas, etc... .

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

B 716 V35

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico	ASTM D 792-91	g/cm ³	1,33	
	absorção de água - 24 horas a 23°C	ASTM D 570	%	1,2	
	ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	220 à 260	
	contração linear (Placas 100x100x3mm)	RHODIA	%	0,4 a 1,0	
Comportamento Ao fogo		Inflamabilidade	índice limite de oxigênio		
ANSI/UL 94ISO 4589	-%	—			
Mecânicas	TRAÇÃO				
	tensão na força máxima			ISO R 527	MPa
130					
	Alongamento na ruptura		%	2	
	FLEXÃO módulo de elasticidade			ISO 178	ISO 178
MPaMPa	100680249				
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY)	corpo de prova não entalhado			ISO 179
	30				
kJ/m ²	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (IZOD)	corpo de prova entalhado		ISO 180	Kj/m ² 5,0

B LT 028 - Janeiro/01 - Versão 002

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

B LT 032

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 02

TECHNYL B 718 MV19 (Antigo FE 55204)

Descrição B 718 MV19 é uma poliamida 66 reforçada com fibra de vidro e carga mineral.

Cores: é comercializado na cor preta.

Propriedades Principais B 718 MV19 apresenta as seguintes propriedades:⇒ baixo nível de empenamento⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do B 718 MV19 sugerimos as seguintes regulagens:•

Temperatura do cilindro zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 255° - 280°C

zona de homogeneização 260° - 285°C bico 250° - 285°C• **Temperatura do molde**

60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de excelente estabilidade dimensional e baixo nível de empenamento.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 718 MV19

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1.43
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0.5
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	259
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75	°C	226
Comportamento Ao fogo	inflamabilidade				ISO
1210/UL 94	V	-	-		
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO 527			
	módulo de elasticidade			MPa	-
	resistência à ruptura.....			MPa	83.7
	alongamento na ruptura			%	3.9
	FLEXÃO módulo de elasticidade				
ISO 178	MPaMPa	3440113	—		
m ²	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY não entalhado.....				ISO 178 kJ/
	IZOD entalhado.....		ISO 180	kJ/m ²	3.9
Elétricas	resistividade transversal.....				fator de
	dissipação elétrica δ - 1MHz.....				
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	permissividade relativa ξ_r - 1MHz.....			
		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V	—	—	

B LT 032 Outubro 00 - VERSÃO 02

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

TECHNYL B218 MZ30 Preto 21
Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
	Físicas/Térmicas				
	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,38
	Absorção de água - 24 horas a 23°C		ISSO 62	%	-
	Ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	230 e
260	-				
	Temperatura de deformação sob carga: ISO 75-2		°C		
	- a 1,8 MPa.....				-
	Contração Linear (Placas 100 x 100 x 3 mm)		%	0,6	-
	Comportamento ao fogo				
	Inflamabilidade a 1,6 mm.....				ISO
1210/UL 94	-	HB			
	Mecânicas				
	TRAÇÃO	ISO R 527			
	Módulo de elasticidade			MPa	4800
	Tensão na força máxima.....			MPa	85
	Alongamento a ruptura			%	3,5
	FLEXÃO				
	Módulo de elasticidade				Resistência na força máxima.....
ISO 178	MPa	3300110	—		
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO				
	CHARPY não entalhado.....				ISO 179
m ²	60	-			kJ/
	IZOD entalhado.....		ISO180	kJ/m ²	3,0
	Elétricas				
	resistividade transversal.....				rigidez dielétrica
	dissipação elétrica δ - 1MHz.....				fator de
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	permissividade relativa ξ_r - 1MHz.....				resist a corrente de caminhamento KC.....
			Ω cmkV/mm—V	1E14—	—

FE LT 018 Setembro/00 VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.
 Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil
 CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742
 e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 027

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

TECHNYL B 718 MZ30 PRETO 21(Antigo FE 55230)

Descrição **TECHNYL FE 55230 Preto 21** é uma blenda de Poliamida 6 e Poliamida 66 com 30% de carga mineral. Este produto é de elevada fluidez, excelente acabamento superficial e é protegido termicamente.

Cores: é comercializado na cor preta

Propriedades Principais

as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica⇒ resistência térmica⇒ fluidez

TECHNYL FE 55230 Preto 21 apresenta

Moldagem

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL FE 55230 Preto 21** sugerimos as seguintes

regulagens:• **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 265° - 275°C zona de compressão 265° - 275°C zona de homogeneização 265° - 275°C bico 275° - 285°C• **Temperatura do molde** 50° - 100°C

Aplicações

Indicado para aplicações que exigem manter resistência mecânica e estabilidade dimensional sob elevadas temperaturas.

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25Kg estanque pronto para uso.

Segurança

Se necessário, solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



B LT 038

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

TECHNYL B 736

Descrição

injeção..

TECHNYL B 736 é uma poliamida 66/6, modificada ao impacto, para moldagem por

Cores: é comercializado na cor cinza.

Propriedades Principais

TECHNYL B 736 apresenta as seguintes propriedades.= Excelente resistência ao impacto= Bom aspecto superficial= Excelente resistência ao impacto

TECHNYL B 736 apresenta as seguintes propriedades.= Excelente resistência ao

Moldagem

podem ser adotadas: • **Temperatura do cilindro:** zona alimentação

Para moldagem por injeção do **TECHNYL B 736**, as seguintes regulagens

250 – 270°C zona de homogeneização 260 – 280°C bico

240 – 260°C zona compressão

250 – 270°C • **Temperatura do**

molde 60 - 80°C

Aplicações

mecânicas agressivas.

TECHNYL B 736 é indicado para injeção de peças que estarão expostas a solicitações

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

B 736

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....	ASTM D 792	g/cm ³		
	absorção de água - 24 horas a 23°C	ASTM D 570	%	1,69	
	ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	233	
	temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa	ISO 75	°C		
- A 1,82 MPa.....	ISO 75	°C			
D 696	coeficiente de dilatação linear	contração linear (placa 100 x 100 x 3mm			ASTM
	10 ⁻⁵ K ⁻¹ %	1,5 à 1,6			
Comportamento Ao fogo	limite de oxigênio	inflamabilidade			índice
		ANSI/UL 94ISO 4589		-%	
Mecânicas	TRAÇÃO				
	tensão na força máxima	ISO R 527	MPa		

71

	módulo de elasticidade	MPa	1471	
ISO 178ISO 178	FLEXÃO módulo de elasticidade	resistência sob carga máxima		
	MPaMPa	224389		
entalhe	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe	CHARPY sem		
	ISO 179 ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²	-NQ	
180ISO 180	IZOD com entalhe	IZOD sem entalhe		ISO
	kJ/m ² kJ/m ²	8,2-		
	DUREZA índice de dureza	dureza ROCKWELL - método A	ISO 2039ISO 2039/2	MPaR
Elétricas	resistividade transversal	rigidez dielétrica	fator de	
	dissipação elétrica th d:- 50 Hz	- 10 ³ Hz	- 10 ⁶ Hz	
	permissividade relativa Xr:- 50 Hz	- 10 ³ Hz	
	- 10 ⁶ Hz	resistência a corrente de caminhamento -	
IRC - Solução A		IEC 93IEC 243IEC 250—IEC 250—IEC 112		
W.cmkV/mm———				

B LT 038 - NOVEMBRO/00 - Versão 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

B LT 037

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 02

TECHNYL B 718 MV38 (Antigo FE 55203)

Descrição

mineral.

TECHNYL B 718 MV38 é uma poliamida 66 reforçada com fibra de vidro e carga

Cores: é comercializado na cor preta.

Propriedades Principais

TECHNYL B 718 MV38 apresenta as seguintes propriedades:⇒ baixo nível de

empenamento⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

Moldagem

regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação

250° - 270°C

zona de compressão

255° - 280°C zona de homogeneização

260° - 285°C bico

250° - 285°C• **Temperatura do**

molde 60° - 80°C

Aplicações

nível de empenamento.

São indicados para peças que necessitem de excelente estabilidade dimensional e baixo

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



B LT 035

FICHA TÉCNICA

Versão 01

TECHNYL B 738 MX15 (Antigo FE 55211)

Descrição TECHNYL B 738 MX15 é uma poliamida 66/6, modificada ao impacto, com carga mineral e proteção térmica, para moldagem por injeção.. **Cores:** é comercializado na cor cinza.

Propriedades Principais TECHNYL B 738 MX15 apresenta as seguintes propriedades.= Boas propriedades mecânicas= Excelente resistência ao impacto= Bom aspecto superficial= Excelente estabilidade dimensional

Moldagem Para moldagem por injeção do TECHNYL B 738 MX15, as seguintes regulagens podem ser adotadas: • **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 250 – 260°C zona compressão 250 – 270°C zona de homogeneização 250 – 270°C bico 260 – 280°C • **Temperatura do molde** 60 - 80°C

Aplicações TECHNYL B 738 MX15 é indicado para injeção de peças para utilização nas indústrias automobilística e elétrica.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 738 MX15

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....	ASTM D 792	g/cm ³	1,25	-
	absorção de água - 24 horas a 23°C	ISO 62	%	1,1	-
	Contração linear (Placas100x100x3mm)				
	- sentido //	NYLTECH	%	1,16	-
	- sentido ⊥	NYLTECH	%	1,18	-
	ponto de fusão		ASTM D 3417		°C
	260	-			
	temp de deformação sob carga:	A 1,82 Mpa			ISO 75-2
	°C	-			
	coeficiente de dilatação linear 23°C a 85°C				ASTM E 831
E-5/°C	5	-			
Mecânicas	TRAÇÃO				
	módulo de elasticidade	-	MPa	3732	-
	alongamento na ruptura		ISO 527-	%-	13,056,0
	—				
	FLEXÃO				
	módulo de elasticidade	resistência sob carga máxima		ISO 178	ISO 178
	MPa	243075	—		
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	CHARPY com entalhe	CHARPY sem entalhe		ISO
	179	ISO 179	KJ/m ²	KJ/m ²	
		IZOD não entalhado	IZOD entalhado	ISO 180	ISO 180

* Não Quebra

B LT 035 Outubro 2000

Versão 02

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 029

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 02

TECHNYL B 738 MX30 (Antigo FE 55195)

Descrição TECHNYL B 738 MX30 é uma poliamida 66, modificada ao impacto, com carga mineral e proteção térmica. **Cores:** é comercializado nas cores cinza, preto e natural.

Propriedades Principais TECHNYL B 738 MX30 apresenta as seguintes propriedades:⇒ Auto impacto⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ excelente estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL B 738 MX30** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro** zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 255° - 280°C zona de homogeneização 260° - 285°C bico 250° - 285°C• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de estabilidade dimensional, proteção térmica e auto impacto .

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 738 MX30

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
Físicas/Térmicas	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,34	
	Absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,5	
	Ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	259	
	Temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75	°C	-	
Comportamento Ao fogo 1210/UL 94	V	Inflamabilidade			ISO	
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO 527				
	Módulo de elasticidade			MPa	6054	
	Resistência à ruptura.....			MPa	57,6	
	Alongamento na ruptura			%	4,9	
	FLEXÃO Módulo de elasticidade					Resistência à ruptura.....
	ISO 178	MPaMPa	383578,5	—		
m ²	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHАРPY não entalhado.....				ISO 178	
	51	-				
	IZOD entalhado.....		ISO 180	kJ/m ²	6,4	
Elétricas	Resistividade transversal.....	Rigidez dielétrica			Fator	
	de dissipação elétrica δ - 1MHz.....	Permissividade relativa ξ _r - 1MHz.....			Resist a corrente de caminhamento	
KC.....	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 ¹⁴ ΩcmkV/mm—V	—	—		

B LT 029 Outubro /00 - VERSÃO 02

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



B LT 039
001

FICHA TÉCNICA

Versão

TECHNYL B 738 MZ15 (Antigo FE 55211 J1)

Descrição TECHNYL B 738 MZ15 é uma poliamida 66/6, modificada ao impacto, com carga mineral e proteção térmica, para moldagem por injeção. **Cores:** É comercializado na cor cinza.

Propriedades Principais TECHNYL B 738 MZ15 apresenta as seguintes propriedades :- Boas propriedades mecânicas- Excelente resistência ao impacto- Bom aspecto superficial- Excelente estabilidade dimensional

Moldagem Para moldagem por injeção do TECHNYL B 738 MZ15, as seguintes regulagens podem ser adotadas: • **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 250°C – 260°C zona compressão 250°C – 270°C zona de homogeneização 250°C – 270°C bico 260°C – 280°C • **Temperatura do molde:** 60 – 80°C

Aplicações TECHNYL B 738 MZ15 é indicado para injeção de peças para utilização nas indústrias automobilística e elétrica.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 738 MZ15

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Valores		
				Eh 0	Eh 50	
Físicas / Térmicas	Peso específico	ASTM D 792	g/cm ³	1,25	-	
	Absorção de água - 24 horas a 23°C	ISO 62	%	-	-	
	Contração linear – placa 100 x 100x3mm - sentido //	NYLTECH	%	1,32	-	
	- sentido ⊥	NYLTECH	%	1,24	-	
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	260	-	
	Temperatura de deformação sob carga: - A 1,82 MPa	ISO 75-2	°C	-	-	
	Coeficiente de dilatação linear 23°C a 85°C			ASTM E 831	E-5/°C	
	-	-				
	Mecânicas	TRAÇÃO				
		Módulo de elasticidade	-	MPa	1653	-
Alongamento na ruptura		Tensão na força máxima	ISO 527-	%-		
28,663,18		—				
MPaMPa	FLEXÃO	Módulo de elasticidade	resistência sob carga máxima	ISO 178	ISO 178	
		205580,5	—			
IMPACTO (IZOD)	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY)	Corpo de prova	sem entalhe	RESISTÊNCIA AO		
	ISO 179	KJ/m ²	NQ*	-		
	Corpo de prova não entalhado	corpo de prova entalhado	ISO 180	ISO 180	KJ/m ²	KJ/
m ²	-7,2	—				
* Não quebra						
001					B LT 039 Janeiro/01 Versão	

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



BLT 036F

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

002

TECHNYL B 718L V30 (Antigo FE 55143)

Descrição TECHNYL B 718L V30 é uma poliamida 66, reforçada com fibra de vidro, especialmente desenvolvida para aplicações onde o aspecto aparência das peças é um item importante.

Cores: é comercializado na cor preta. Outras cores sob encomenda.

Propriedades Principais TECHNYL B 718L V30 apresenta as seguintes propriedades:⇒ bom aspecto superficial⇒ elevada fluidez permitindo a injeção de peças de grandes dimensões e/ou geometria complexa⇒ excelente resistências mecânica, elétrica e térmica,⇒ proteção às intempéries (raios UV)

Moldagem Para a moldagem por injeção do TECHNYL B 718L V30 sugerimos as seguintes regulagens:**Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 260° - 270°C zona de compressão 270° - 280°C zona de homogeneização 280° - 290°C Bico 270° - 280°C**Temperatura do molde** 60° - 100°C

Aplicações TECHNYL B 718L V30 é utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística, eletroeletrônica e eletrodomésticos.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL B 718L V30

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas —	peso específico.....		ASTM D792	g/cm ³	1,35
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	2,60
—	Temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa.....	- a 1,82 MPa.....			ISO 75ISO 75
°C	—> 200	—			
Comportamento ao fogo de oxigênio		Inflamabilidade			Índice limite
		UL 94ISO 4563	—% HB—		—
Mecânicas 1554	TRAÇÃO				
	Módulo de elasticidade	ISO R 527	MPa	9000	—
	Resistência na força máxima	ISO R 527	MPa	—	—
	Resistência à ruptura Alongamento na ruptura		ISO R 527ISO R 527		MPa%
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	IZOD entalhado	ISO 180	kJ/m ²	9,5

B LT 036 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br