



# Índice



Engineering Plastics

TECHNYL A 116 V50 (Antigo FE 55184) .....	4
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	5
TECHNYL A 118 MX40 .....	6
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	7
TECHNYL A 118 V50 .....	8
TECHNYL A 118L V50 .....	9
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	10
TECHNYL A 200 J1 .....	11
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	12
TECHNYL A 200F (Antigo FE 55200) .....	13
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	14
TECHNYL A 200 .....	15
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	16
TECHNYL A 205 F .....	17
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	18
TECHNYL A 208 F .....	19
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	20
TECHNYL A 216 G .....	21
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	22
TECHNYL A 216LG (Antigo FE 55214) .....	23
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	24
TECHNYL A 216 S30 .....	25
TECHNYL A 216 S30 .....	26
TECHNYL A 216 V10 .....	27
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	28
TECHNYL A 216 V15 R5 .....	29
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	30
TECHNYL A 216 V15 .....	31
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	32
TECHNYL A V20 S10 .....	33
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	34
TECHNYL A 216 V15 R5 .....	35
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	36
TECHNYL A 216 V15 .....	37
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	38
TECHNYL A V20 S10 .....	39
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	40
TECHNYL A 216 V20 .....	41
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	42
TECHNYL A 216 V25 .....	43
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	44

TECHNYL A 216 V30 .....	45
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	46
TECHNYL A 216 V33 .....	47
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	48
TECHNYL A 216 V40 .....	49
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	50
TECHNYL A 216 Y10 .....	51
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	52
TECHNYL A 216 Y2 .....	53
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	54
TECHNYL A 218C (Antigo FE 55191).....	55
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	56
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	57
TECHNYL A 216.....	58
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	59
TECHNYL A 217 V33 .....	60
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	61
TECHNYL A 217.....	62
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	63
TECHNYL A 218 V13 .....	64
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	65
TECHNYL A 218 V15 .....	66
TECHNYL A 218 V15 .....	67
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	68
TECHNYL A 218 V20 .....	69
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	70
TECHNYL A 218 V25 .....	71
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	72
TECHNYL A 218 V30 PRETO 34NG .....	73
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	74
TECHNYL A 218 V30 .....	75
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	76
TECHNYL A 218 V33 PRETO 34NG .....	77
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	78
TECHNYL A 218 V33 .....	79
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	80
TECHNYL A 218 V35 Y10 (Antigo FE 55185).....	81
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	82
TECHNYL A 218 V35 .....	83
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	84
TECHNYL A 218C V10 (Antigo FE 55173) .....	85
TECHNYL A 218.....	86
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	87
TECHNYL A 221 .....	88
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	89
TECHNYL A 225 F .....	90
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	91
TECHNYL A 238 J1 (Antigo FE 55138) .....	92
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	93
TECHNYL A 246.....	94
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	95

TECHNYL A 31H1 MX35 (Antigo FE 55133) .....	96
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	97
TECHNYL A 31H1 V25 ( Antigo FE 55189 ) .....	98
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	99
TECHNYL A 706 (Antigo FE 55213) .....	100
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	101
TECHNYL A 716 (Antigo FE 55209) .....	102
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	103
TECHNYL A 716G (Antigos FE 55112 e FE 55215) .....	104
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	105
TECHNYL A 718 V30 (Antigo FE 55177 e FE 55227) .....	106
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	107
TECHNYL A 718 V50 (Antigo FE 55223) .....	108
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	109
TECHNYL A 718L V30 (Antigo FE 55177 Pto 2428) .....	110
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	111
TECHNYL A 718L V30 PRETO 21 UV (Antigo FE 55143) .....	112
Principais características (valores medidos a 23°C) .....	113
TECHNYL A 118 V50 (Antigo Technyl FE 55113) .....	114



A LT 063F

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

## TECHNYL A 116 V50 (Antigo FE 55184)

**Descrição** **TECHNYL A116 V50** é uma poliamida 66 reforçada com 50% de fibra de vidro, sem proteção térmica, para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado na cor natural. Outras cores sob encomenda.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A116 V50** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência mecânica⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ ótimo aspecto superficial

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A116 V50** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 260° - 270°C zona de compressão 270° - 280°C zona de homogeneização 280° - 285°C bico 260° - 280°C• **Temperatura do molde:** 60° - 100°C

**Aplicações** **O TECHNYL A116 V50** é indicado para moldagem por injeção de peças que exigem excelentes propriedades mecânicas. Ex. : peças automotivas, eletroeletrônica, etc...

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 116 V50**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>	
<b>Físicas/Térmicas</b>	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,57	
	Absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	-	
	Ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255-	
	260	-				
<b>Comportamento ao fogo</b>	Temperatura de deformação sob carga:					
	- a 1,8 MPa.....		ISO 75	°C	-	
1210/UL 94	<b>TRAÇÃO</b>	Inflamabilidade .....			ISO	
<b>Mecânicas</b>	V	-	-			
	Módulo de elasticidade .....	ISO 527		MPa	-	
	Resistência à ruptura.....			MPa	>220	
	Alongamento na ruptura .....			%	-	
	<b>FLEXÃO</b>	Módulo de elasticidade .....	Resistência sob carga			
	máxima.....	Deformação sob carga máxima .....	ISO 178	MPaMPa%		173003742,8
	--					
kJ/m <sup>2</sup>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY não entalhado.....				ISO 179/82	
	>75	-				
-	IZOD entalhado.....		ISO 180/3A	kJ/m <sup>2</sup>	>10	
<b>Elétricas</b>	Resistividade transversal.....	Rigidez dielétrica .....			Fator	
	de dissipação elétrica - 1MHz.....	Permissividade relativa r - 1MHz.....	Resist a corrente de caminhamento			
KC.....	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	----	---		

A LT 063 Janeiro/01 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 011

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

## TECHNYL A 118 MX40

**Descrição** TECHNYL A 118 MX40 é uma poliamida 6.6 estabilizada ao calor reforçada com carga mineral.

**Cores:** é comercializado na cor preta.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 118 MX40 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ comportamento ao fogo melhorado ⇒ baixo nível de empenamento ⇒ estabilidade térmica ⇒ bom acabamento superficial

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 118 MX40 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 260° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 280°C bico 260° - 270°C •

**Temperatura do molde** 60° - 100°C

**Aplicações** São indicados para peças que necessitem de baixo nível de empenamento e bom comportamento ao fogo como, por ex., disjuntores e caixas de fusíveis.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estante pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 118 MX40

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,49
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,7
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	260
	temperatura de deformação sob carga: - a 0,45 MPa.....	- a 1,80 MPa.....			
75-2ISO 75-2	°C°C	230200	—		
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	índice de
	HB27850	—		ISO 4589	CEI 695 -%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>		ISO R 527		
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000 -
	resistência na ruptura.....			MPa	70 -
	alongamento na ruptura .....			%	2 -
	<b>FLEXÃO</b>	módulo de elasticidade .....	resistência na carga máxima.....		
ISO 178	MPaMPa	8000140	—		
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>		com entalhe.....	CHARPY sem	
			ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	417 - -
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	- -	- -		ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica $\delta$ - 1MHz.....	permissividade relativa $\xi_r$ - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento		
KC.....	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm—V		7490,0173,5600	—

A LT 011 Setembro 98 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

**TECHNYL A 118 V50**

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>FÍSICAS/TÉRMICAS</b>	Peso específico.....	ASTM D 792	kg / m <sup>3</sup>	1570	—
	absorção de água				—
	- 24 horas a 23°C ...	ISO 62	%	0,6	—
	- 30 min. a 100°C	ISO R 117	%	—	—
	contração linear - placa 100 x 100 x 3mm				—
	- sentido // .....	-	%	0,2	—
	- sentido ⊥ .....	-	%	0,4	—
	ponto de fusão .....	ASTM D 3417	°C	255	—
	temperatura de deformação sob carga:				—
	- a 0,46 MPa .....	ISO 75	°C	>240	—
- A 1,82 MPa.....	ISO 75	°C	>240	—	
coeficiente de dilatação térmica/linear .....	ASTM D 696	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	1,5	—	
<b>COMPORTAMENTO AO FOGO</b>	inflamabilidade UL 94 .....	UL94UL94ISO 4589		—	% HBHB23,0
espessura 1,6 mm- espessura 3,2 mm índice de oxigênio					
<b>MECÂNICAS</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	módulo de elasticidade .....	ISO R 527	MPa	13000	
	resistência à ruptura	ISO R 527	MPa	220	
	alongamento na ruptura .....	ISO R 527	%	1,8	
	<b>FLEXÃO</b>				
	módulo de elasticidade .....	resistência sob carga máxima .....			
	ISO 178ISO 178	MPaMPa	15.500355		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO ( IZOD )</b>	corpo de prova entalhado .....	<b>RESISTÊNCIA AO</b>		
	IMPACTO ( CHARPY )	ISO 180/3A	KJ/m <sup>2</sup>	14	
		corpo de prova não entalhado .....	ISO 179/1D	KJ/m <sup>2</sup>	66
<b>DUREZA</b>	shore D.....	dureza Rockwell - método A .....			
ASTM D 2240ASTM D 785 A		R 120			
<b>ELÉTRICAS</b>	resistividade transversal ..( 1 kV - 60 s)....	rigidez dielétrica ( 50 Hz - 2 kV/s )	fator de		
dissipação dielétrica th δ:- 50 Hz .....	- 10 <sup>3</sup> Hz .....	- 10 <sup>6</sup> Hz			
.....	permissividade relativa ξr:- 50 Hz .....	- 10 <sup>3</sup> Hz			
.....	- 10 <sup>6</sup> Hz .....	resistência a corrente de caminhamento - IRC -			
Solução A .....	CEI 93CEI 243CEI 250CEI 250CEI 250CEI				
250CEI 250CEI 250CEI 112	Ω.cmkV/mm	—V	>600		

A LT 005 Setembro 98 - VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

# TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

A LT 051

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 118L V50

**Descrição** **TECHNYL A 118L V50** é uma poliamida 6.6 reforçada com 50% de fibra de vidro, estabilizada ao calor, com proteção UV e com viscosidade alterada para melhorar o acabamento superficial.

**CORES:** é comercializado na cor natural. Cores especiais podem ser obtidas sob encomenda.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 118L V50** apresenta excelentes combinações de propriedades térmicas e mecânicas em ambientes externos, suscetíveis a radiação UV. ➤ Elevada fluidez, permitindo a injeção de peças de grandes dimensões e/ou de geometria complexa. ➤ Excelente Estabilidade Dimensional ➤

Boas propriedades mecânicas : resistência à tração força máx. 220 MPa ➤

Temperatura de deformação sob carga de 1,82 MPA superior a 240°C ➤ Inércia química

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 118L V50**, as regulagens seguintes devem ser adotadas:

zona alimentação 260°C a 270°C zona compressão 270°C a 280°C zona homogeneização 280°C a 290°C bico 280°C a 290°C

**Temperatura do cilindro:**

**Temperatura do molde** 80 a 100°C

**Aplicações** **TECHNYL A 118L V50** faz parte da nova gama de produtos alta performance, próprio para a fabricação de peças onde elevada resistência mecânica e térmica são necessárias, como nas peças para o setor automobilístico usadas no compartimento do motor.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 118L V50**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas / Térmicas</b>	peso específico.....	ASTM D 792	g /cm <sup>3</sup>	1,570	—
	absorção de água				—
	- 24 horas a 23°C ...	ASTM D 570	%	0,6	—
	contração linear - placa 100 x 100 x 3mm				—
	- sentido // .....	-	%	0,2	—
	- sentido ⊥ .....	-	%	0,4	—
	ponto de fusão .....	ASTM D 3417	°C	260	
	temperatura de deformação sob carga:				—
	- a 0,46 MPa .....	ISO 75	°C	>240	—
	- A 1,82 MPa.....	ISO 75	°C	>240	
coeficiente de dilatação térmica/linear .....	ASTM D 696	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	1,5	—	
<b>Comportamento ao Fogo</b>	inflamabilidade	UL 94			—
	espessura 1,6 mm- espessura 3,2 mm	UL94UL94		HBHB	—
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	módulo de elasticidade .....	ISO R 527	MPa	13000	
	resistência à ruptura	ISO R 527	MPa	220	
	alongamento na ruptura .....	ISO R 527	%	1,8	
	<b>FLEXÃO</b>				
	módulo de elasticidade .....	resistência sob carga máxima .....			
	ISO 178ISO 178	MPaMPa	16780355		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO (IZOD)</b>	corpo de prova entalhado .....	<b>RESISTÊNCIA AO</b>		
	<b>IMPACTO (CHARPY)</b>	ISO 180/3A	KJ/m <sup>2</sup>	14	
	corpo de prova não entalhado .....	ISO 179/1D	KJ/m <sup>2</sup>	60	
<b>DUREZA</b>	adureza.shore D.....	dureza Rockwell - método A .....			
ASTM D 2240ASTM D 785 A		R 120			
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal ..( 1 kV - 60 s)....	rigidez dielétrica ( 50 Hz - 2 kV/s )	fator de		
	dissipação dielétrica th δ:- 50 Hz .....	- 10 <sup>3</sup> Hz .....	- 10 <sup>6</sup> Hz		
	.....	permissividade relativa ζr:- 50 Hz .....	- 10 <sup>3</sup> Hz		
	.....	- 10 <sup>6</sup> Hz .....	resistência a corrente de caminhamento - IRC -		
	Solução A .....	CEI 93CEI 243CEI 250CEI 250CEI 250CEI			
	250CEI 250CEI 250CEI 112	Ω.cmkV/mm	V		>600-

00 - VERSÃO 001

A LT 051 Outubro

Rhodia Brasil Ltda.  
 Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil  
 CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742  
 e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 052

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 200 J1

**Descrição** TECHNYL A 200 J1 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade.

**Cores:** é comercializado na cor natural.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 200 J1 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ baixo teor de umidade ⇒ resistência térmica ⇒ propriedades elétricas ⇒ bom acabamento superficial

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 200 J1 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 260° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do mold** 60° - 100°C

**Aplicações** É indicado para injetoras que tenham capacidade de dosar pigmentos durante o processamento do produto.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem tipo caixa / mag-sac.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 200 J1**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,3
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
- a 0,45 MPa.....	- a 1,80 MPa.....				ISO
75-2ISO 75-2	°C°C	20080	--		
	teor de umidade	ISO 960 B(adaptado)	%	< 0,12	-
<b>Comportamento ao fogo</b>		inflamabilidade a 1,6 mm .....			índice de
oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	UL 94	ISO 4589	CEI 695	-%°C
HB27-	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....		MPa	3000	-
	resistência na ruptura .....		MPa	55	-
	alongamento na ruptura .....		%	40	-
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....				resistência na carga máxima .....
ISO 178	MPaMPa	2900120	--		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY com entalhe.....				CHARPY sem
entalhe.....		ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>		-NQ* - -
	IZOD com entalhe.....				ISO
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	4 -	- -		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....				rigidez dielétrica.....fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....				resist a corrente de caminhamento KC.....
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		----	----

\* NÃO QUEBRA

A LT 052 Dezembro/00 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 064F

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

## TECHNYL A 200F (Antigo FE 55200)

**Descrição** TECHNYL A 200F é uma poliamida 66 com lubrificante para moldagem de peças de ciclo rápido.

**Cores:** é comercializado na cor natural. Outras cores sob encomenda.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 200F apresenta as seguintes propriedades:⇒ Boa fluidez na injeção⇒ Boas propriedades mecânicas

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 200F sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 270° - 290°C • **Temperatura do molde:** 60° - 80°C

**Aplicações** É indicado para peças de ciclo rápido de injeção, como por ex., conectores e abraçadeiras.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 200F**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	Absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,20
	Ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	Temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75	°C	82
<b>Comportamento ao fogo</b>		Inflamabilidade .....			Índice de
oxigênio .....		UL 94ISO 4589	-°C	HB26,5	-
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO 527			
	Módulo de elasticidade .....		MPa	3000	1500
	Resistencia na força máxima.....		MPa	77	50
	Alongamento na ruptura .....		%	30	300
	<b>FLEXÃO</b> Módulo de elasticidade .....				Resistência sob carga máxima.....
ISO 178	MPaMPa	2900120	130050		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY não entalhado .....				ISO 179/82
	NQ	-			
	IZOD entalhado .....	IZOD sem entalhe .....			ISO
180/3AISO 180/3A	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	3,5NQ	-		

\* NÃO QUEBRA

A LT 064 Janeiro/01 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 006  
01

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

## TECHNYL A 200

**Descrição** TECHNYL A 200 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade.

**Cores:** é comercializado na cor natural.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 200 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ alongamento melhorado ⇒ resistência térmica ⇒ propriedades elétricas ⇒ bom acabamento superficial

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 200 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280° C zona de homogeneização 260° - 290° C bico 260° - 280° C •

**Temperatura do molde** 60° - 100° C

**Aplicações** É indicado para injetoras que tenham capacidade de dosar pigmentos durante o processamento do produto.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 200**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,3
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C°C	- a 1,80 MPa..... 20080	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB27- resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	---			°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	3000 1500
	resistência na ruptura.....			MPa	55 -
	alongamento na ruptura .....			%	40 300
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....	resistência na carga máxima.....			
ISO 178	MPaMPa	2900120	130050		
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY com entalhe.....			CHARPY sem	
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....	ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	-NQ* - NQ*
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	6 -	12 -		ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		40270,0292,9600	
1260,083,2600					

\* NÃO QUEBRA

A LT 006 Setembro/98 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 010

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 205 F

**Descrição** TECHNYL A 205 F é uma poliamida 6.6 de média viscosidade com lubrificante para moldagem de peças de ciclo rápido. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 205 F apresenta as seguintes propriedades:⇒ boa resistência ao fogo⇒ classificação UL/94 - V2 a 0,4 mm⇒ resistência ao fio incandescente

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 205 F sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 265° - 275° C zona de compressão 270° - 285°C zona de homogeneização 270° - 285°C bico 260° - 275°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** São indicados para peças de ciclo rápido de injeção, como por ex. , conectores e abraçadeiras.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 205 F**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,2
	ponto de fusão .....		ASTM D3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	82
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 0,4 mm .....	índice de			
oxigênio.....	resist. ao fio incandescente a 2,0mm.....	UL 94	ISO 4589	CEI 695	-%°C
V229850	—960				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....		MPa	3200	1600
	resistência na força máxima.....		MPa	85	55
	alongamento na ruptura .....		%	30	300
	<b>FLEXÃO</b>	módulo de elasticidade .....	resistência na carga máxima.....		
ISO 178	MPaMPa	2900120	130050		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHАРPY com entalhe.....	CHARPY sem			
entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	5NQ*	15
NQ*					
180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	5NQ*	12NQ*		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica δ - 1MHz.....	permissividade relativa ξ <sub>r</sub> - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento			
KC.....	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm—V		10270,032,9600	
0,01260,083,2-					

\* NÃO QUEBRA  
Versão 01

A LT 010 Setembro/98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 019

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

### TECHNYL A 208 F

**Descrição** **TECHNYL A 208 F** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade estabilizada ao calor com lubrificante para moldagem de peças de ciclo rápido. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 208 F** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência térmica ⇒ classificação UL/94 - V2 a 1,6 mm ⇒ resistência ao fio incandescente

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 208 F** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 265° - 275° C zona de compressão 270° - 285° C zona de homogeneização 270° - 285° C bico 260° - 275° C •

**Temperatura do molde** 60° - 80° C

**Aplicações** São indicados para peças de ciclo rápido de injeção, como por ex. , conectores e abraçadeiras.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 208 F**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>	
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14	
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,2	
	ponto de fusão .....		ASTM 3417	°C	255	
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	82	
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....	índice de				
oxigênio.....	resist. ao fio incandescente a 2,0mm.....	UL 94	ISO 4589	CEI 695	-%°C	
V226800	-31960					
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527				
	módulo de elasticidade .....			MPa	3200 1600	
	resistência na força máxima.....			MPa	85 55	
	alongamento na ruptura .....			%	30 300	
	<b>FLEXÃO</b>	módulo de elasticidade .....	resistência na carga máxima.....			
	ISO 178	MPaMPa	2900120	130050		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	CHARPY sem entalhe.....	CHARPY com			
	entalhe.....	ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	42,5-	--	
	180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
		kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	5-	--		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....	fator de			
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....				
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	10270,032,9475			
1,0260,083,2500						

A LT 019 Setembro

98 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 014  
01

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

## TECHNYL A 216 G

**Descrição** **TECHNYL A 216 G** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade com característica de resistência ao fio incandescente.. **Cores:** é comercializado nas cores bege, branco e, sob demanda, cores especiais.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 G** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica elevada ⇒ inércia química ⇒ resistência à abrasão ⇒ resistência ao fio incandescente

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 G** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 100°C

**Aplicações** É indicado para peças utilizadas na indústria eletro-eletrônica que necessitem de excelente comportamento ao fogo. Ex: teclas de interruptores.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 G**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,1
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... 20080	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	índice de	
	V226850	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	ISO 4589	CEI 695	-%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	3000 1500
	resistência na ruptura.....			MPa	60 -
	alongamento na ruptura .....			%	20 200
ISO 178	<b>FLEXÃO</b>	módulo de elasticidade .....			
	MPaMPa	resistência na carga máxima.....	2900120	130050	
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	CHARPY com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>
	180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....		ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	40270,0292,9600		
1260,0803,2-					

\* Não quebra  
01

A LT 014 Setembro 98 Versão

Rhodia Brasil Ltda.  
Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil  
CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742  
e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 069  
Versão 002

Ficha Técnica

## TECHNYL A 216LG (Antigo FE 55214)

**Descrição** TECHNYL A 216LG é uma poliamida 66 de média viscosidade com características de resistência ao fio incandescente, e proteção térmicas.. **Cores:** Comercializado nas cores branco, e sob demanda em cores especiais.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 216LG apresenta as seguintes propriedades :⇒ resistência mecânica elevada⇒ inércia química⇒ resistência à abrasão ⇒ resistência ao fio incandescente

**Moldagem** Para moldagem por injeção do TECHNYL A 216LG, sugerimos as seguintes regulagens :  
• **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 250°C a 270°C zona compressão 260°C a 280°C zona de homogeneização 270°C a 290°C bico 260°C a 280°C  
• **Temperatura molde :** 60°C a 80°C

**Aplicações** São indicado para peças utilizadas na indústria eletro-eletrônica que necessitem de excelente comportamento ao fogo.Exemplo : teclas de interruptores.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 216LG

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Valores	
				Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	Peso específico	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1.14	-
	Absorção de água – 24 horas a 23°C	ISO 62	%	1,3	-
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	260	-
	Temperatura de deformação sob carga: - a 0,45 MPa- a 1,8 MPa	ISO 75-2ISO 75-2		°C°C	20080
--	<b>Comportamento ao fogo</b>	Inflamabilidade UL 94	1,6 mm	Resistencia ao	
	fio incandescente -1,6m índice de oxigênio	UL – 94CEI 695ISO 4589	-°C%	V285028	
---					
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	Módulo de elasticidade	ISO R 527	MPa	3000	1500
	Alongamento na ruptura	Tensão na força máxima	ISO R 527ISO R 527		
	%MPa	30/20070	< 50-		
	MPaMPa	<b>FLEXÃO</b> Módulo de elasticidade	Resistência na carga máxima	ISO 178ISO 178	
ISO 179ISO 179ISO 180	2900120	130050			
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> Charpy com entalhe	Charpy sem entalhe Izod com entalhe			
	ISO 179ISO 179ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	4NQ4	10NQ12	
	NQ – NÃO QUEBRA			ALT 069 Janeiro / 01 Versão	
002					

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 021

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 S30

**Descrição**                      **TECHNYL A 216 S30** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com microesfera de vidro para moldagem por injeção.                      **Cores:** é comercializado na cor preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 S30** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência térmica⇒ resistência a compressão⇒ baixo nível de empenamento⇒ bom acabamento superficial

**Moldagem**                      Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 S30** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:**    zona de alimentação    250° - 270° C    zona de compressão    260° - 280°C    zona de homogeneização    270° - 280°C    bico                      260° - 270°C                      •

**Temperatura do molde**    60° - 80°C

**Aplicações**                      É utilizado em peças que estarão sujeitas a esforços mecânicos sem ocorrer deformações.

**Acondicionamento**                      O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança**                      Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



A LT 021

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 S30

**Descrição** **TECHNYL A 216 S30** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com microesfera de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado na cor preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 S30** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência térmica⇒ resistência a compressão⇒ baixo nível de empenamento⇒ bom acabamento superficial

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 S30** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 280°C bico 260° - 270°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado em peças que estarão sujeitas a esforços mecânicos sem ocorrer deformações.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



A LT 022

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 V10

**Descrição** TECHNYL A 216 V10 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 216 V10 apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 216 V10 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística e de ferramentas elétricas.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 V10**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,21
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,2
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	232
<b>Comportamento ao fogo</b>	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
oxigênio.....	---				índice de -%°C
HB25650					
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	5000
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			3200
	MpaMPa	-65	-65		
	alongamento na ruptura .....			%	4
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b> com entalhe.....				10
entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			--
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	5 -	8 -		ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V			10310,010600
0,1300,14-					

Versão 01

A LT 022 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 053  
01

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

### TECHNYL A 216 V15 R5

**Descrição** **TECHNYL A 216 V15 R5** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro, e com PTFE, para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado na cor cinza e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 V15 R5** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica ⇒ boas propriedades elétricas⇒ resistência à abrasão⇒ baixo coeficiente de atrito

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 V15 R5** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 260° C zona de compressão 255° - 270°C zona de homogeneização 260° - 275°C bico 265° - 285°C •

**Temperatura do molde:** 50° - 100°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística Este produto foi desenvolvido para aplicação em peças onde são exigidas boas propriedades de resistência à abrasão e baixo atrito.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 216 V15 R5

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	- 1,26
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	- -
	Contração Linear (Placas 100x100x3 mm)	RHODIA	%	-	1,2 a 1,4
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	- 255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	- -
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695 -%°C
	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>		ISO R 527		
	módulo de elasticidade .....			MPa	- 6800
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MPaMPa	--	110-		
	alongamento na ruptura .....			%	- 3
	<b>FLEXÃO</b>				
	módulo de elasticidade .....	resistência sob carga máxima .....			
	ISO 178	ISO 178	MPaMPa	--	5500150
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHАРPY</b>		com entalhe.....	CHARPY sem	
	entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup> -- -35
180	ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....	ISO	
		kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	--	4 -	
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	----	----

A LT 053 Janeiro/

01 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 023

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 V15

**Descrição** **TECHNYL A 216 V15** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 V15** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 V15** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.

**TECHNYL A 216 V15**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,24
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,1
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	245
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB24650	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....			índice de -%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	6500 4300
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-130	-95		
	alongamento na ruptura .....		%	4	8
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			-- --
	180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	6 -	9 -	ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10310,013,7600
	0,1300,114-				

Versão 01

A LT 023 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 044

FICHA TÉCNICA

Versão 001

## TECHNYL A V20 S10

### Descrição

Microesferas de vidro. ser obtidas sob encomenda.

**TECHNYL A V20 S10** é uma poliamida 6.6 com reforço híbrido de Fibra e **CORES:** é comercializado nas cores Natural e Preta. Cores especiais podem

### Propriedades Principais

Resistência térmica.

**TECHNYL A 216 V20 S10** apresenta as seguintes propriedades: Resistência mecânica. Propriedades elétricas Estabilidade dimensional Baixo nível de empenamento

### Moldagem

deve ser adotadas: **Temperatura do cilindro:**

260C zona compressão

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 V20 S10**, as seguintes regulagens

zona alimentação 250C a

255C a 270C zona homogeneização

260°C a 275C bico

265C a

285C **Temperatura do molde:** 50 a 100C

### Aplicações

boas propriedades de acabamento superficial.

**TECHNYL A V20 S10** foi desenvolvido para aplicações em peças, onde são exigidas

### Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

### Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 V10**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,21
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,2
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	232
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB25650	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....			índice de -%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	5000 3200
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-65	-65		
	alongamento na ruptura .....		%	4	10
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			-- --
	180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	5 -	8 -	ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10310,010600
	0,1300,14-				

Versão 01

A LT 022 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 053  
01

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

### TECHNYL A 216 V15 R5

**Descrição** TECHNYL A 216 V15 R5 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro, e com PTFE, para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado na cor cinza e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 216 V15 R5 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica melhorada ⇒ estabilidade dimensional ⇒ estabilidade térmica ⇒ boas propriedades elétricas ⇒ resistência à abrasão ⇒ baixo coeficiente de atrito

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 216 V15 R5 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 260° C zona de compressão 255° - 270° C zona de homogeneização 260° - 275° C bico 265° - 285° C •

**Temperatura do molde:** 50° - 100° C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística Este produto foi desenvolvido para aplicação em peças onde são exigidas boas propriedades de resistência à abrasão e baixo atrito.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 216 V15 R5

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	- 1,26
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	- -
	Contração Linear (Placas 100x100x3 mm)	RHODIA		%	- 1,2 a 1,4
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	- 255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	- -
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695 -%°C
	---	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....			
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>		ISO R 527		
	módulo de elasticidade .....			MPa	- 6800
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MPaMPa	--	110-		
	alongamento na ruptura .....			%	- 3
	<b>FLEXÃO</b>				
	módulo de elasticidade .....	resistência sob carga máxima .....			
	ISO 178ISO 178	MPaMPa	--	5500150	
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHАРPY</b>		com entalhe.....	CHARPY sem	
	entalhe.....		ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	-- -35
180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....		ISO	
	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	--	4 -		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	----	----

A LT 053 Janeiro/

01 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 023

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 V15

**Descrição** **TECHNYL A 216 V15** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 V15** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 V15** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.

**TECHNYL A 216 V15**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,24
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,1
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	245
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB24650	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....			índice de -%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	6500 4300
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-130	-95		
	alongamento na ruptura .....		%	4	8
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			-- --
	180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	6 -	9 -	ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10310,013,7600
	0,1300,114-				

Versão 01

A LT 023 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 044

FICHA TÉCNICA

Versão 001

## TECHNYL A V20 S10

### Descrição

Microesferas de vidro. ser obtidas sob encomenda.

**TECHNYL A V20 S10** é uma poliamida 6.6 com reforço híbrido de Fibra e **CORES:** é comercializado nas cores Natural e Preta. Cores especiais podem

### Propriedades Principais

Resistência térmica.

**TECHNYL A 216 V20 S10** apresenta as seguintes propriedades: Resistência mecânica. Propriedades elétricas Estabilidade dimensional Baixo nível de empenamento

### Moldagem

deve ser adotadas: **Temperatura do cilindro:**

260C zona compressão

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 V20 S10**, as seguintes regulagens

zona alimentação 250C a

255C a 270C zona homogeneização

260°C a 275C bico

265C a

285C **Temperatura do molde:** 50 a 100C

### Aplicações

boas propriedades de acabamento superficial.

**TECHNYL A V20 S10** foi desenvolvido para aplicações em peças, onde são exigidas

### Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

### Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 V20 S10**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0		
<b>FÍSICAS/TÉRMICAS</b>		peso específico.....			ASTM D	
	792		g / m <sup>3</sup>	1.35		
		absorção de água - 24 horas a 23°C	62	%	0.7	
		- 30 min. a 100C	R 117	%	1.0	
		contração linear- placa 100 x 100 x 3mm				
		- sentido // .....		---		% 0,65
	a 1,20	- sentido .....		---		%
		ponto de fusão .....		R 1218		C 255
		temperatura de deformação sob carga:				
		- a 0,46 MPa .....		75		°C
	- A 1,82 MPa.....	75	°C			
	resistência a esfera .....	CEI 11	10 <sup>-0</sup> K <sup>-1</sup>			
	coeficiente de dilatação linear .....	teor de umidade.....			teor de cinza	
	.....	---	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> %	< 0,230		
	<b>COMPORTAMENTO AO FOGO</b>	inflamabilidade	UL 94		índice limite de	
	oxigênio .....	—4563	-%	HB		
	<b>MECÂNICAS</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
		alongamento na ruptura .....	teor da força máxima .....		R 527R	
527			%MPA	2120 a 122		
	<b>FLEXÃO</b>	módulo de elasticidade .....	tensão na força máxima .....		178	
		MPaMPa	125125			
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY)</b>	corpo de prova não entalhado .....			179	
K/m <sup>2</sup>		23,2 a 25,2				

A LT 044 - MAIO/96 - VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 024

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

### TECHNYL A 216 V20

**Descrição** **TECHNYL A 216 V20** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 V20** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 V20** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística, eletro-eletrônica e moveleira.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 V20**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,29
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	-
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	250
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	índice de	
HB23650	---		UL 94	ISO 4589	CEI 695
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	7500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			5300
MpaMPa	-145	-100			
	alongamento na ruptura .....			%	4
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	CHARPY com entalhe.....			5
entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>
180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	7 -	13 -	
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93	CEI 93	CEI 250	CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	10320,013,7600
0,2280,114600					

98 Versão 01

A LT 024 Setembro

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 025

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 V25

**Descrição** TECHNYL A 216 V25 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 216 V25 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ excelente resistência mecânica ⇒ estabilidade dimensional ⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 216 V25 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 V25**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,32
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,9
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94	ISO 4589	CEI 695
	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....				índice de -%°C
HB23650	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	8400 6300
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-160	-120		
	alongamento na ruptura .....		%	3	4
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....	CHARPY sem		
entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
180	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	8 -	15 -
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93	CEI 93	CEI 250	CEI 250	CEI 112	
0,1280,	114600		10 <sup>14</sup> Ωcm	kV/mm--V	10320,013,7600

Versão 01

A LT 025 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 031

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 V30

**Descrição** **TECHNYL A 216 V30** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 V30** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica elevada ⇒ estabilidade dimensional ⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 V30** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280° C zona de homogeneização 270° - 290° C bico 260° - 280° C •

**Temperatura do molde** 60° - 80° C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 V30**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,37
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão .....		ASTM 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	índice de	
HB23650	---		UL 94	ISO 4589	CEI 695
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000 7500
MpaMPa	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	-175	-120			
	alongamento na ruptura .....			%	3 4
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	CHARPY com entalhe.....			CHARPY sem
entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>
180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	11-	16 -	
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93	CEI 93	CEI 250	CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	10400,013,7600
0,2300,114600					

- Versão 01

A LT 031 Setembro

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 032

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 V33

**Descrição** TECHNYL A 216 V33 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 216 V33 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica elevada ⇒ estabilidade dimensional ⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 216 V33 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística, eletro-eletrônica e eletro-domésticos.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 216 V33

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,39
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94	índice de	
	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....		ISO 4589	CEI 695	-%°C
oxigênio.....	HB23650				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000 7500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
MpaMPa	-180	-125			
	alongamento na ruptura .....			%	4 5
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b> com entalhe.....			CHARPY sem	
entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	1145 1550
	IZOD com entalhe.....			IZOD sem entalhe.....	ISO
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	1195	17	-	
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....				fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....			resist a corrente de caminhamento KC.....
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> Ωcm	kV/mm--V		10400,013,7600
0,2300,114-					

- Versão 01

A LT 032 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 054

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 V40

**Descrição** TECHNYL A 216 V40 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado na cor, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 216 V40 apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica elevada ⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 216 V40 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 260° - 270° C zona de compressão 270° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 270°C •

**Temperatura do molde :** 80° - 100°C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 V40**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,411
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	-
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	250
<b>Comportamento ao fogo</b>	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....índice de oxigênio.....	UL 94	ISO 4589	CEI 695 -%°C
HB23650	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-178	--		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....	CHARPY sem entalhe.....		
entalhe.....		ISO 179	ISO 179 kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	-69,7 --
180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	8,7-	--		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de dissipação dielétrica - 1MHz.....
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	----	-----

- Versão 01

A LT 054 Agosto/98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 020

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 216 Y10

**Descrição** **TECHNYL A 216 Y10** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade com aditivos auto-lubrificantes para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural - cinza.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 216 Y10** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ baixo coeficiente de atrito ⇒ resistência à abrasão ⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216 Y10** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 280°C bico 260° - 270°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado em peças que estarão sob regime de atrito como engrenagens.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216 Y10**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,2
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... -80	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	-26- resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	---			índice de -°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	3000 1500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa 83- alongamento na ruptura .....	65- .....		%	35 300
	entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>
180ISO 180	IZOD com entalhe..... kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	IZOD sem entalhe.....			ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	0,001280,114,0-	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10300,023,3-	

A LT 020 Setembro 98

Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 027  
001

FICHA TÉCNICA

Versão

## TECHNYL A 216 Y2

**Descrição** TECHNYL A 216 Y2 é uma poliamida do tipo 6.6, com uma carga auto-lubrificante de grafite  
**CORES:** TECHNYL A 216 Y2 é comercializado na cor natural.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 216 Y2 apresenta: • Boas propriedades térmicas e mecânicas, A incorporação de grafite proporciona melhores propriedades de superfície, baixo coeficiente de atrito e resistência a abrasão. • Absorção da umidade do TECHNYL A 216 Y2 é reduzida, bem como as variações dimensionais que dela decorrem.

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 216 Y2, as seguintes regulagens devem ser adotadas: • **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 250C a 270C zona compressão 260C a 280C zona homogeneização 260°C a 290C bico 260C a 290C • **Temperatura do molde** 60 a 100C As condições básicas de injeção do TECHNYL A 216 Y2 serão facilitadas devido à alta fluidez do produto, quando comparado ao TECHNYL A 216. É importante observar que a carga de grafite demarca as linhas de solda, como por exemplo, após o contorno de núcleos. A solda não será fraca quando forem tomadas as precauções habituais: injeção rápida em molde aquecido e saídas de gases nos planos de junção dos fluxos do produto.

**Aplicações** Devido à natureza da carga de grafite, TECHNYL A 216 Y2 é próprio para a fabricação de peças de alta responsabilidade mecânica: mancais, anéis, buchas que exijam ao mesmo tempo boas propriedades mecânicas à temperaturas elevadas com bom aspecto superficial e baixo coeficiente de atrito.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.

**TECHNYL A 216 Y2 - poliamida 6.6 com grafite**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	Propriedades	Normas	Unidades	Valores	
				Eh 0	Eh 50
<b>FÍSICAS/TÉRMICAS</b>					
792	kg / m <sup>3</sup>				
	absorção de água				
	- 24 horas a 23°C ...	ISO 62	%	1,3	
	- 30 min. a 100C	ISO R 117	%	1,95	
	contração linear - placa 100 x 100 x 3mm				
	- sentido // .....	-	%	2,0	
	- sentido ⊥ .....	-	%	2,2	
	ponto de fusão .....	ASTM D 3417	C	255	
	temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa .....	ISO 75	°C	>200	
	- A 1,82MPa.....	ISO 75	°C	80	
	coeficiente de dilatação linear .....	ASTM D 696	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	7	
<b>COMPORTAMENTO AO FOGO</b>					
espessura 1,6 mm .....	espessura 3,2 mm .....				
UL94UL94ISO 4589	-----%				
<b>MECÂNICAS</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	módulo de elasticidade .....	ISO R 527	MPa	3000	1500
	resistência à ruptura .....	ISO R 527	MPa	60	
	alongamento na ruptura .....	ISO R 527	%	20	200
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....				
ISO 178ISO 178	MPaMPa	2900120	130050		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO (IZOD)</b> corpo de prova entalhado .....				<b>RESISTÊNCIA</b>
<b>AO IMPACTO (CHARPY)</b>		ISO 180/3A	KJ/m <sup>2</sup>	4,0	7,0
	corpo de prova não entalhado .....	ISO 179/1D	KJ/m <sup>2</sup>	NQ*	NQ*
	<b>DUREZA</b> duresa.shore D.....				
ASTM D 2240ASTM D 785 A				83R 100	77R 50
<b>ELÉTRICAS</b>	resistividade transversal ..( 1 kV - 60 s ).....				
	rigidez dielétrica ( 50 Hz - 2 kV/s )fator de				
	dissipação dielétrica th :- 50 Hz .....				
	10 <sup>6</sup> Hz.....				
	permissividade relativa r:- 50 Hz .....				
	10 <sup>6</sup> Hz .....				
	resistência a corrente de caminhamento -				
IRC - Solução A .....		CEI 93CEI 243CEI 250CEI 250CEI 250CEI			
250CEI 250CEI 250CEI 112		.cmkV/mm-----V 4.10			
1 <sup>5</sup> 270,0150,0210,0294,14,12,9>600		1.10 1 <sup>4</sup> 26,30,0750,0850,086,05,23,2>600			
<b>I</b>					
	*NÃO QUEBRA				A

LT 027 Setembro 98 - VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

# TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

A LT 059

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

02

## TECHNYL A 218C (Antigo FE 55191)

**Descrição**                      **TECHNYL A 218C** é uma poliamida 66 com aditivos especialmente desenvolvidos para conferir condutividade elétrica.

**Cores:** é comercializado na cor natural

**Propriedades Principais**

**TECHNYL A 218C** apresenta as seguintes

propriedades: ⇒ resistência mecânica ⇒ resistência térmica ⇒ resistência elétrica

**Moldagem**

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218C** sugerimos as seguintes regulagens:•

**Temperatura do cilindro:** zona de alimentação                      260° - 270°C                      zona de compressão                      270° - 280°C

zona de homogeneização                      280° - 290°C                      bico

270° - 280°C • **Temperatura do molde:**

60° - 80°C

**Aplicações**

Indicado para aplicações que necessitam ter condutividade elétrica, como por exemplo,

filtros de combustível.

**Acondicionamento**

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronto para uso.

**Segurança**

Se necessário, solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 218C**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>	
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,2	
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	-	
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	260	
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....	ISO 75-2		°C	-	
<b>Comportamento ao fogo</b>		inflamabilidade a 1,6 mm.....			ISO	
1210/UL 94	V	HB	-			
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527				
	módulo de elasticidade .....		MPa	-	-	
	resistência no início do escoamento .....		MPa	60,6	-	
	alongamento na ruptura .....		%	4		
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....		resistência sob carga máxima .....			
	ISO 178	MPa/MPa	1631121	--		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY não entalhado.....		ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	35,2	
	IZOD entalhado.....	ISO180		kJ/m <sup>2</sup>	4,5	
<b>Elétricas</b>	resistividade superficial.....	resistividade volumétrica .....		fator de		
	dissipação elétrica th :- 50 Hz .....	- 10 <sup>3</sup> Hz .....		- 10 <sup>6</sup> Hz		
	.....	permissividade relativa r:- 50 Hz .....		- 10 <sup>3</sup> Hz		
	.....	- 10 <sup>6</sup> Hz .....		resistência a corrente de caminhamento -		
	IRC - Solução A .....	ASTM D-257	ASTM D-3638	Ω.cmV	-----600 <	
10 <sup>9</sup> < 10 <sup>9</sup>		-----				

A LT 059 Outubro/00 VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

**TECHNYL A 218C V10**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>		
<b>Físicas/Térmicas</b>	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,2		
	Absorção de água - 24 horas a 23°C .....	ISO 62	%	1,2	—		
	Ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	260		
	Temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	232	—	
<b>Comportamento ao fogo</b>		Inflamabilidade a 1,6 mm.....			ISO		
	1210/UL 94	V	HB	—			
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>						
		Módulo de elasticidade .....		ISO R 527	MPa	5500 3200	
		Resistência no início do escoamento .....	ISO R 527	MPa	100 70		
		Alongamento na ruptura .....		ISO R 527	%	4 10	
	ISO 178	ISO 178	Módulo de elasticidade .....	Resistência sob carga máxima .....	MPa	4200—	240095
					MPa		
	m <sup>2</sup>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>					
			CHARPY não entalhado.....			ISO 179	kJ/
			CHARPY entalhado.....		ISO179	kJ/m <sup>2</sup>	4,5 6,5
	<b>Elétricas</b>	Resistividade transversal.....	Rigidez dielétrica.....			Resistência	
a corrente de caminhamento IRC - Solução A .....			CEI 93	CEI 243-1	CEI 112 164		
W.cmkV/mmV	—	<10 <sup>12</sup> —					

A LT 061 VERSÃO 02

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 015

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

### TECHNYL A 216

#### Descrição

TECHNYL A 216 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade para moldagem por injeção.

**Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

#### Propriedades Principais

TECHNYL A 216 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica elevada ⇒ inércia química ⇒ resistência à abrasão ⇒ estabilidade térmica

#### Moldagem

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 216** sugerimos as seguintes regulagens:

• <b>Temperatura do cilindro:</b>	zona de alimentação	250° - 270° C	zona de compressão	260° - 280° C
	zona de homogeneização	270° - 280° C	bico	260° - 270° C

#### Temperatura do molde

60° - 80° C

#### Aplicações

É utilizado nas mais diversas aplicações como por ex., cabos de ferramentas, filtros em carros e engrenagens em eletro domésticos.

#### Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

#### Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 216**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,3
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... 20082	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....	índice de oxigênio.....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
V226650	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....				-%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
MpaMPa	módulo de elasticidade .....		MPa	3000	1500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	9085	6560			
	alongamento na ruptura .....		%	35	300
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY com entalhe.....	CHARPY sem entalhe.....			
entalhe.....	ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>		4-	10-
180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	4 -	12 -		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de dissipação dielétrica - 1MHz.....
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
1260,083,2-		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		40300,032,9600	

A LT 015

Setembro Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 034

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 217 V33

**Descrição** TECHNYL A 217 V33 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade, reforçada com fibra de vidro e estabilizada ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 217 V33 apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica elevada ⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 217 V33 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística e de eletro-domésticos.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 217 V33

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,39	
	-					
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,8	-
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255	
-						
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255	-
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94	ISO 4589	CEI 695	-°C
	oxigênio.....resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....					
HB23650	---					
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527				
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000	7500
	resistencia na força máxima.....resistência na ruptura.....					
	MpaMPa	-180	-125			
	alongamento na ruptura .....			%	4	5
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHАРPY</b> com entalhe.....CHАРPY sem entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	1145
180ISO 180	IZOD com entalhe.....IZOD sem entalhe.....	1195	17	-		ISO
	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>					
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....rigidez dielétrica.....					fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz..... permissividade relativa r - 1MHz.....					resist a corrente de caminhamento KC.....
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10400,013,7575	
0,2300,114-						

- Versão 01

A LT 034 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.  
Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil  
CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742  
e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 016

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

**TECHNYL A 217**

**Descrição** **TECHNYL A 217** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade com estabilidade térmica para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 217** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente comportamento mecânico⇒ inércia química⇒ resistência à abrasão⇒ resistência térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 217** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado em peças que serão submetidas a temperaturas elevadas em longos períodos, notadamente em presilhas de cabos para os carros e conectores para aparelhos eletrônicos.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 217

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,3
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... 20082	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	inflamabilidade a 1,6 mm ..... UL 94	índice de ISO 4589	CEI 695 -%°C
HB26650	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	3000 1500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	9055	6575		
	alongamento na ruptura .....		%	35	300
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....			CHARPY sem
		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	4- 10-
	180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....		ISO
	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	4 -	12 -		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10270,0292,9575
	1260,083,2-				

A LT 016

Setembro 98 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 047

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218 V13

**Descrição**                      **TECHNYL A 218 V13** é uma poliamida 6.6 reforçada com fibra de vidro e protegida ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 218 V13** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ excelente estabilidade térmica

**Moldagem**                      Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218 V13** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:**    zona de alimentação    250° - 270° C    zona de compressão    260° - 280°C    zona de homogeneização    270° - 290°C    bico                      260° - 280°C                      •

**Temperatura do molde**    60° - 80°C

**Aplicações**                      É utilizado nas indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento**        O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança**                      Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 218 V13

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,24	
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,1	
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255	
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	245	
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....				índice de	
oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....		UL 94	ISO 4589	CEI 695 -%°C	
HB24650	---					
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527				
	módulo de elasticidade .....		MPa	6500	4300	
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....				
	MpaMPa	-130	-95			
	alongamento na ruptura .....			%	4	8
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b> com entalhe.....				CHARPY sem	
	IZOD com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	5.537
	IZOD sem entalhe.....					ISO
180	kJ/m <sup>2</sup>	6 -	9 -			
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de	
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....				
CEI 93	CEI 93	CEI 250	CEI 250	CEI 112		
0,1300,114-		10 <sup>14</sup> Ωcm	kV/mm--V		10310,013,7450	

Versão 01

A LT 047 Dezembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 039

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218 V15

**Descrição** **TECHNYL A 218 V15** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro super estabilizada ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 218 V15** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218 V15** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



A LT 039

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218 V15

**Descrição** TECHNYL A 218 V15 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro super estabilizada ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 218 V15 apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 218 V15 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 218 V15

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,24
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,1
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	245
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94	índice de	CEI 695
	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....		ISO 4589	-%°C	
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	6500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			4300
	MpaMPa	-130	-95		
	alongamento na ruptura .....			%	4
					8
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....	CHARPY sem		
	entalhe.....	ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	--	--
	180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....		ISO
		kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	6 -	9 -	
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10310,013,7550
	0,1300,114-				

- Versão 01

A LT 039 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 038

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218 V20

**Descrição** **TECHNYL A 218 V20** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro super estabilizada ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 218 V20** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica melhorada⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218 V20** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas indústrias automobilística, eletro-eletrônica e moveleira.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 218 V20

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,29
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	-
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	250
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....				índice de
oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....		UL 94	ISO 4589	CEI 695 -%°C
HB23700	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	7500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			5300
	MpaMPa	-145	-100		
	alongamento na ruptura .....			%	4
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b> com entalhe.....				CHARPY sem
		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	7 -	13 -	
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10320,013,7550
0,2280,114550					

- Versão 01

A LT 038 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 037

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

### TECHNYL A 218 V25

**Descrição** TECHNYL A 218 V25 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro super estabilizada ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 218 V25 apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência mecânica ⇒ estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 218 V25 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística e eletro-eletrônica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 218 V25**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,32
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,9
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94	ISO 4589	CEI 695
	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....				índice de -%°C
HB23700	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	8400 6300
MpaMPa	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	-160	-120			
	alongamento na ruptura .....			%	3 4
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b> com entalhe.....	<b>CHARPY</b> sem entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			-- --
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	8 -	15 -		ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10320,013,7550	
0,1280,114550					

- Versão 01

A LT 037 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 041

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218 V30 PRETO 34NG

**Descrição** **TECHNYL A 218 V30 PRETO 34NG** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade estabilizada térmicamente reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção.

**Cores:** é comercializado na cor preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 218 V30 PRETO 34NG** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência à glicólise⇒ resistência mecânica elevada ⇒ excepcional estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218 V30 PRETO 34NG** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É indicado para a moldagem de peças que estarão em contato permanente com líquidos do sistema de refrigeração de motores dos automóveis.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 218 V30 PRETO 34NG**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,37
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	250
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB23650	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....			índice de -%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000 7500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-175	-120		
	alongamento na ruptura .....		%	3	4
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	CHARPY com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			-75 --
	180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	9-	18 -	ISO
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10340,013,7450
	0,1290,114-				

Versão 01

A LT 041 Setembro 98 -

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

# TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

A LT 036

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218 V30

**Descrição** **TECHNYL A 218 V30** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro super estabilizada ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 218 V30** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica elevada ⇒ excepcional estabilidade dimensional ⇒ excelente estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218 V30** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C

• **Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística e de eletro-domésticos.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 218 V30**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,39
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão .....		ASTM 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	índice de	CEI 695
	HB23700	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	ISO 4589	-%°C	
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000 7500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-180	-125		
	alongamento na ruptura .....			%	4 5
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	CHARPY com entalhe.....	CHARPY sem		
	180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....	ISO	
		kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	1195 17 -		
<b>Elétricas</b>	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	5340,013,7450	
	0,1290,114-				

A LT 036 Setembro 98

- Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 040

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

### TECHNYL A 218 V33 PRETO 34NG

**Descrição** **TECHNYL A 218 V33 PRETO 34NG** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade estabilizada térmicamente reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção.

**Cores:** é comercializado na cor preta.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 218 V33 PRETO 34NG** apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência à glicólise⇒ resistência mecânica elevada ⇒ excepcional estabilidade dimensional⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218 V33 PRETO 34NG** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É indicado para a moldagem de peças que estarão em contato permanente com líquidos do sistema de refrigeração de motores dos automóveis.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 218 V33 PRETO 34NG**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,39
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	250
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB23650	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....			índice de -%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000 7500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-175	-120		
	alongamento na ruptura .....			%	3 4
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b>	com entalhe.....	CHARPY sem entalhe.....	ISO 179	ISO 179
entalhe.....	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			-75 --
180	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	9-	18	-
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10340,013,7450
0,1290,114-					

- Versão 01

A LT 040 Setembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

# TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

A LT 035

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218 V33

**Descrição**                      **TECHNYL A 218 V33** é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro super estabilizada ao calor para moldagem por injeção.                      **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais**   **TECHNYL A 218 V33** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência mecânica elevada ⇒ excepcional estabilidade dimensional⇒ excelente estabilidade térmica

**Moldagem**                      Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 218 V33** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:**    zona de alimentação    250° - 270° C    zona de compressão    260° - 280°C    zona de homogeneização    270° - 290°C    bico                      260° - 280°C                      •

**Temperatura do molde**    60° - 80°C

**Aplicações**                      É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística e de eletro-domésticos.

**Acondicionamento**                      O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança**                      Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 218 V33

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50		
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,39		
	-						
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,8	-	
	ponto de fusão .....		ASTM 3417	°C	260		
-							
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255	-	
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94	ISO 4589	CEI 695	-%°C	
	oxigênio.....resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....						
HB23700	---						
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527					
	módulo de elasticidade .....			MPa	10000	7500	
	resistencia na força máxima.....resistência na ruptura.....						
	MpaMPa	-180	-125				
	alongamento na ruptura .....			%	4	5	
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHАРPY</b> com entalhe.....						
	entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	1145
180	180	1195	17	-			
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....						
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....						
CEI 93	CEI 93	CEI 250	CEI 250	CEI 112			
0,1290,114-			10 <sup>14</sup> Ωcm	kV/mm--V	5340,013,7450		

Versão 01

A LT 035 Setembro 98 -

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 009  
VERSÃO 01

FICHA TÉCNICA

## TECHNYL A 218 V35 Y10 (Antigo FE 55185)

**Descrição** TECHNYL A 218 V35 Y10 é uma poliamida 6.6 reforçada com fibra de vidro, protegida termicamente e com aditivos autolubrificantes. **Cores:** é comercializada na cor natural ( cinza grafite ).

**Propriedades Principais** TECHNYL A 218 V35 Y10 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica ⇒ resistência térmica ⇒ resistência elétrica ⇒ baixo atrito

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 218 V35 Y10 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 260° - 270°C zona de compressão 270° - 280°C zona de homogeneização 280° - 290°C bico 270° - 280°C • **Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** Indicado para aplicações que necessitem de baixo coeficiente de atrito, como por exemplo, gaiola de rolamentos, buchas e mancais.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronto para uso.

**Segurança** Se necessário, solicite a ficha de segurança do produto.

**TECHNYL A 218 V35 Y10 (ANTIGO FE 55185)**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>	
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,41	
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,75	
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	260	
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	255	
<b>Comportamento ao fogo</b>		inflamabilidade a 1,6 mm .....			ISO	
1210/UL 94	-	HB	-			
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>					
	módulo de elasticidade .....		ISO R 527	MPa	13500 9000	
	resistência à ruptura .....		ISO R 527	MPa	190 150	
	alongamento na ruptura .....		ISO R 527	%	3 4	
	<b>FLEXÃO</b>	módulo de elasticidade .....				
	ISO 178	MPa	8800270	6800205		
	ISO 178	MPa				
m <sup>2</sup>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	CHARPY não entalhado.....			ISO 179 kJ/	
	45	50				
	CHARPY entalhado.....		ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	11 14	
<b>Elétricas</b>	resistência a corrente de caminhamento -	IRC - Solução A .....			CEI	
	112— V	450	-			

A LT 009 Setembro/98 VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 045

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

### TECHNYL A 218 V35

**Descrição** TECHNYL A 218 V35 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro e protegida ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 218 V35 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ resistência mecânica elevada ⇒ estabilidade dimensional ⇒ estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 218 V35 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado nas mais variadas aplicações dentro das indústrias automobilística, eletro-eletrônica e eletro-domésticos.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 218 V35

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,41
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,75
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	255
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94	ISO 4589	CEI 695
oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....				índice de -%°C
HB23-	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	11200 8500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	-190	-145		
	alongamento na ruptura .....		%	3	4
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b> com entalhe.....				CHARPY sem
	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	1597 --
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	14-	18 -	
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10340,013,7450
0,1290,114450					

- Versão 01

A LT 045 Dezembro 98

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 061  
02

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

## TECHNYL A 218C V10 (Antigo FE 55173)

**Descrição** TECHNYL A 218C V10 é uma poliamida 66 reforçada com fibra de vidro e aditivos especialmente desenvolvidos para conferir condutividade elétrica.

**Propriedades Principais**  
seguintes propriedades:⇒resistência mecânica⇒  
resistência elétrica⇒ boa estabilidade dimensional⇒

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 218C V10 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C•  
**Temperatura do molde:** 60° - 100°C

**Aplicações** Indicado para aplicações que necessitam ter condutividade elétrica, como por exemplo, filtros de combustível.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, pronto para uso.

**Segurança** Se necessário, solicite a ficha de segurança do produto.

**Cores:** É comercializado na cor natural  
**TECHNYL A 218C V10** apresenta as  
resistência térmica⇒  
baixo nível de empenamento



Engineering Plastics



A LT 017

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 218

**Descrição** TECHNYL A 218 é uma poliamida 6.6 de média viscosidade super estabilizada ao calor para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado somente nas cores natural e preta.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 218 apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente comportamento mecânico⇒ inércia química⇒ resistência à abrasão⇒ resistência térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 218 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

**Temperatura do molde** 60° - 80°C

**Aplicações** É utilizado em peças que serão submetidas a temperaturas elevadas em longos períodos, notadamente em peças do compartimento do motor de carros.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 218**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,3
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C°C	- a 1,80 MPa..... 20082	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	oxigênio.....resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	inflamabilidade a 1,6 mm .....índice de UL 94 ISO 4589CEI 695			-%°C
HB26650	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	3000 1500
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	9075	6555		
	alongamento na ruptura .....		%	35	300
entalhe.....	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHАРPY com entalhe.....	ISO 179ISO 179			CHАРPY sem
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
	180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	4 - 12 -		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		10270,0292,9500	
1260,083,2-					

A LT 017 Setembro 98

Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



**TECHNYL A 221**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,1
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... 20090	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade a 1,6 mm .....	índice de			
	oxigênio.....resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....	UL 94	ISO 4589	CEI 695	-%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....		MPa	3200	2000
	resistência no escoamento.....		MPa	95	65
	alongamento na ruptura .....		%	35	105
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....	resistência na carga máxima.....			
ISO 178	MPaMPa	3150125	140055		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHАРPY com entalhe.....	CHАРPY sem			
entalhe.....	ISO 179ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>		4NQ*	12
NQ*					
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
180ISO 180	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	- -	- -		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		40270,0292,9600	
1260,0803,2-					

\* NÃO QUEBRA

A LT 012 Setembro 98 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 066

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

## TECHNYL A 225 F

**Descrição** TECHNYL A 225 F é uma poliamida 6.6 de média viscosidade com lubrificante e cristalização rápida, para moldagem de peças de ciclo rápido. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 225 F apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente fluidez⇒ classificação UL/94 - V2 a 0,4 mm⇒ ótima estabilidade dimensional

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 225 F sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 280°C zona de compressão 260° - 290°C zona de homogeneização 270° - 300°C • **Temperatura do molde:** 60° - 80°C

**Aplicações** É particularmente indicado para moldagem em ciclo rápido de componentes elétricos que demandam uma boa estabilidade dimensional, como por ex. , carcaças de bobinas para motores elétricos, transformadores e conectores.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 225 F**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	1,1
	Contração-sentido paralelo / perpendicular ao fluxo		RHODIA-EP	%	1,14 /
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	263
	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75-2	°C	80
<b>Comportamento ao fogo</b>	Coeficiente de dilatação linear – 85°C	ASTM E 831	E-5/°C	6,5	-
	resist. ao fio incandescente a 2,0mm.....		UL 94	ISO 4589	CEI 695 -%°C
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	módulo de elasticidade .....			MPa	3200 2000
	resistência na força máxima.....			MPa	85 55
	alongamento na ruptura .....			%	20 100
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....				
ISO 178	MPa	3150125	140055		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY</b> com entalhe.....				
	entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	5NQ* 15
180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	5NQ*	12NQ*		
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	10270,022,9600		
0,01260,083,2600					

\* NÃO QUEBRA

A LT 066 Janeiro/01 Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 056

Ficha Técnica

Versão 002

## TECHNYL A 238 J1 (Antigo FE 55138)

**Descrição**                      **TECHNYL A 238 J1** é uma poliamida do tipo 6.6 modificada por um elastômero, que conduz a uma excelente resistência ao impacto.                      **CORES:** Comercializada na cor preta.

**Propriedades Principais**    O **TECHNYL A 238 J1** é uma das fórmulas que se caracterizam por: ⇒ boas propriedades térmicas, ⇒ excelente resistência ao impacto, a baixas temperaturas.

**Moldagem**                      Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 238 J1**, as seguintes regulagens devem ser adotadas. **Temperatura do cilindro** :zona alimentação                      230°C a 260°C zona compressão                      250°C a 270°C zona homogeneização                      260°C a 280°C bico                      260°C a 270°C **Temperatura do molde**                      60°C a 80°C

**Aplicações**                      **TECHNYL A 238 J1** é uma fórmula especialmente adaptada para as aplicações em peças que exijam uma grande resistência ao impacto.

**Acondicionamento**                      O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

**Segurança**                      Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.

TECHNYL A 238 J1

## Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>FÍSICAS/TÉRMICAS</b>					
-		Peso específico	ASTM D 792	g / m <sup>3</sup>	1,12
-	Ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	260	-
-	Temperatura de deformação sob carga:				
-	- a 0,46 MPa	NFT 51-005	°C	200	-
-	- A 1,82 Mpa	NFT 51-005	°C	70	-
<b>MECÂNICAS</b>	<b>TRAÇÃO</b>	Resistência na força máxima	Alongamento na força máxima	Resistência na	
ruptura	ISO R 527	ISO R 527	ISO R 527	MPa	%MPa
				764059	---
	<b>FLEXÃO</b>	Módulo de elasticidade	Resistência sob carga máxima		ISO 178
MPa		150063	53522,5		ISO 178
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	Charpy não entalhado	Charpy entalhado		ISO 179
m <sup>2</sup> K/m <sup>2</sup>		NQ10,2	NQ-		ISO 180
	NQ - NÃO QUEBRA				

A LT 056 Janeiro /01 VERSÃO 002

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 042

FICHA TÉCNICA

Versão 01

## TECHNYL A 246

**Descrição** **TECHNYL A 246** é uma poliamida do tipo 6.6 modificada por um elastômero que conduz a uma excelente resistência ao impacto. comercializada na core standard natural.

**Cores:** Este produto é

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 246** é uma das fórmulas que se caracterizam por:-boas propriedades térmicas, -desenvolvida para proporcionar ao usuário uma excelente resistência ao impacto, a baixas temperaturas.

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 246**, as seguintes regulagens devem ser adotadas:  
• **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 230C a 260C zona compressão 250C a 270C zona homogeneização 260°C a 280C bico 260C a 270C  
• **Temperatura molde :** 50°C a 80°C

**Aplicações** **TECHNYL A 246** é uma fórmula especialmente adaptada para as aplicações em peças que exigam uma grande resistência ao impacto.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



TECHNYL A 246

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

FÍSICAS/TÉRMICAS	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
	peso específico.....		ASTM D 792		kg / m <sup>3</sup>	1080 ---
	absorção de água - 24 horas a 23°C..	NFT 51-166	%	---	---	---
	absorção a umidade no equilíbrio(Eh 50).....	NFT 51-290	%		2	---
	ponto de fusão .....	ASTM D 3417C		255	---	
	temperatura de deformação sob carga:					
	- a 0,46 MPa .....	NFT 51-005	°C	190	---	
	- A 1,82 MPa.....	NFT 51-005	°C	65	---	
	contração na moldagem .....	(placa 100 x 100 3mm)	RHODIA		%	1,9

**MECÂNICAS**

**TRAÇÃO** a 23 C

	resistência à ruptura .....	resistência no início do escoamento ..	alongamento na ruptura .....	alongamento no início do escoamento	NFT 51-034	NFT 51-034	NFT 51-034
51-034	MPa	MPa	%	%	44476520	-----	-----
	a -25 C	resistência à ruptura .....	resistência no início do escoamento	alongamento na ruptura .....	alongamento no início do escoamento	NFT 51-034	NFT 51-034
51-034	MPa	MPa	%	%	55654010	-----	-----

**FLEXÃO** a 23 C

	módulo de elasticidade .....	resistência sob carga máxima .....	a -25 C	módulo de elasticidade .....	resistência sob carga máxima .....	NFT 51-001	NFT 51-001	NFT 51-001
51-001	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	150063165080	53522,5191076	
	<b>TORÇÃO</b> módulo a 23 C .....	módulo a -25 C .....						NFT
51-104	MPa	MPa				510540	302665	

**RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY)** a 23 C

	corpo de prova não entalhado .....	corpo de prova entalhado .....	corpo de prova não entalhado .....	corpo de prova entalhado .....			
NFT 51-035	NFT 51-035	NFT 51-035	NFT 51-035	NFT 51-035	K/m <sup>2</sup>	K/m <sup>2</sup>	K/m <sup>2</sup>
					NQ*NQ*NQ*16		
	NQ*NQ*NQ*17						

**ABRASÃO**

	resistência à abrasão .....	DIN 53516	mm <sup>3</sup>	90
--	-----------------------------	-----------	-----------------	----

--- NÃO QUEBRA (GWFI) A LT 042 Setembro 98  
 VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.  
 Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil  
 CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742  
 e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 057

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 02

## TECHNYL A 31H1 MX35 (Antigo FE 55133)

**Descrição** TECHNYL A 31H1 MX35 é uma poliamida 6.6 modificada, com propriedades anti-chama e reforçada com carga mineral. **Cores:** é comercializado na cor preta e sob demanda, uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 31H1 MX35 apresenta as seguintes propriedades:⇒ baixo empenamento⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ auto extinção de chama

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 31H1 MX35 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C • **Temperatura do molde:** 60° - 80°C

**Aplicações** São indicados para peças que necessitem de excelente estabilidade dimensional e para aplicações onde exijam rigorosidade na extinção de chama tais como dijuntores, caixas de fusíveis ,etc ...

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 31H1 MX35**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,65
	Absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,35
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	260
	Temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C°C	- a 1,80 MPa..... 230200	--		ISO
<b>Comportamento ao fogo</b>	Inflamabilidade a 1,6 mm .....		UL 94		índice de
	oxigênio.....resist ao fio incandescente - 1,6 mm.....		ISO 4589	CEI 695	-%°C
V145960	---				
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO R 527			
	Módulo de elasticidade .....			MPa	9300
	Resistência na ruptura.....			MPa	73
	Alongamento na ruptura .....			%	2
	<b>FLEXÃO</b> Módulo de elasticidade .....				
ISO 178	MPaMPa	8350110	550085		
21	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY sem entalhe.....				ISO 179
	25				
	IZOD com entalhe.....		ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	1,5 2
<b>Elétricas</b>	Resistividade transversal.....				Rigidez dielétrica.....fator de
	dissipação dielétrica δ - 1MHz.....				permissividade relativa ξr - 1MHz.....
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112				resist a corrente de caminhamento KC.....
	400,053,3-		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V		-360,023,3600

A LT 057 Outubro/00 Versão 02

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 055  
Versão 002

FICHA TÉCNICA

## TECHNYL A 31H1 V25 ( Antigo FE 55189 )

**Descrição** TECHNYL A 31H1 V25 é uma poliamida 66 modificada, com propriedades antichama e reforçado com fibra de vidro..  
**Cores:** Comercializado na cor preta e sob demanda, em uma gama de cores.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 31H1 V25 apresenta as seguintes propriedades :⇒ baixo empenamento⇒ ótimo acabamento superficial⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ auto extinção de chama

**Moldagem** Para moldagem por injeção do TECHNYL A 31H1 V25, sugerimos as seguintes regulagens :  
• **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 250°C a 270°C zona compressão 260°C a 280°C zona de homogeneização 270°C a 290°C bico 260°C a 280°C  
• **Temperatura molde:** 60°C a 100°C

**Aplicações** São indicado para peças que necessitem de excelente estabilidade dimensional e para aplicações onde exijam rigorosidade na extinção de chama tais como : disjuntores, caixas de fusíveis.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 31H1 V25**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

				Valores	
	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas / Térmicas</b>	Peso específico	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1.47	
	Absorção de água – 24 horas a 23°C	ISO 62	%	0,35	
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	260	-
	Temperatura de deformação sob carga:				
	- A 1,8 Mpa	ISO 75-2	°C	244	-
	<b>Comportamento Ao fogo</b>	Inflamabilidade UL 94	1,6 mm	Resistência ao	
	fio incandescente -1,6mm Índice de oxigênio	UL - 94	CEI 695	ISO 4589	-°C%
	V196045	---			
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	Módulo de elasticidade	ISO R 527	MPa	9000	6500
2140	Alongamento na ruptura	Tensão na força máxima	ISO R 527	ISO R 527	%MPa
	4110				
	<b>FLEXÃO</b>	Módulo de elasticidade	Resistência na carga máxima	ISO 178	ISO 178
	MPa	7300215	5000150		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>	Charpy com entalhe	Charpy sem entalhe	Izod com entalhe	
	ISO 179	ISO 179	ISO 180		
<b>Elétricas</b>	Resist. A corrente de caminamento	KC	CEI 112	V	300
	<b>Propriedades Específicas</b>	Fio incandescente 1,6 mm: < à 5s	Fio		
	incandescente 1,6mm: sem chama	Fio incadescente à espessura de 0,8mm	Inflamabilidade UL94	espessura - 1,6mm	
	HN60-E-02/HN60-S-02	CEI 695-2-1	CEI 695-2-1		
	960750960-		°C	°C	960750960V1

ALT 055 Janeiro / 01

Versão 002

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 058

FICHA TÉCNICA

Versão 002

## TECHNYL A 706 (Antigo FE 55213)

<b>Descrição</b>	<b>TECHNYL A 706</b> , é uma poliamida 6.6 de média viscosidade, para moldagem por injeção. Cores: <b>TECHNYL A 706</b> é comercializada na cor natural.
<b>Propriedades Principais</b>	- Boa resistência ao impacto- Boa aparência superficial das peças injetadas- Boa fluidez na injeção
<b>Moldagem</b>	Para moldagem por injeção do <b>TECHNYL A 706</b> , as seguintes regulagens podem ser adotadas: • <b>Temperatura do cilindro:</b> zona alimentação 250°C-270°C zona compressão 260°C-280°C zona de homogeneização 270°C-290°C bico 270°C-290°C • <b>Temperatura do molde:</b> 60°C-80°C
<b>Aplicações</b>	A poliamida <b>TECHNYL A 706</b> é a indicado para aplicações diversas: automotiva, doméstica, eletrodoméstica, etc.
<b>Acondicionamento</b>	O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.
<b>Segurança</b>	Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 706**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>FÍSICAS/TÉRMICAS</b>					
1,14	—	Peso específico	ASTM D 792		g/cm <sup>3</sup>
	absorção de água - 24 horas a 23°C	ISO 62	%	1,2	—
	ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	255	—
	temperatura de deformação sob carga: - A 1,80 MPa	ISO 75-2	°C	82	—
<b>COMPORTAMENTO AO FOGO</b>					
UL 94	—%	inflamabilidade - espessura 1,6 mm	índice de oxigênio		
ISO 4589		HB26,5	—		
<b>MECÂNICAS</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	módulo de elasticidade	ISO R 527	MPa	2700	—
	resistência à ruptura	ISO R 527	MPa	70	—
	<b>FLEXÃO</b>				
	módulo de elasticidade			ISO 178	ISO 178
	resistência sob carga máxima				
MPa	2900				
MPa	110				
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY - sem entalhe</b>	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	3.5	—

A LT 058 VERSÃO 002

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 060  
003

FICHA TÉCNICA

Versão

## TECHNYL A 716 (Antigo FE 55209)

<b>Descrição</b>	<b>TECHNYL A 716</b> é uma poliamida 66, com proteção térmica, para moldagem por injeção. Cores: é comercializado na cor cinza.
<b>Propriedades Principais</b>	<b>TECHNYL A 716</b> apresenta as seguintes propriedades:⇒ Boas propriedades mecânicas⇒ Bom aspecto superficial
<b>Moldagem</b>	Para moldagem por injeção do <b>TECHNYL A 716</b> , as seguintes regulagens podem ser adotadas: • <b>Temperatura do cilindro:</b> zona alimentação 260C -270C zona compressão 270C -280C zona de homogeneização 270C -280C bico 280°C -290°C • <b>Temperatura do molde:</b> 60 a 80°C
<b>Aplicações</b>	<b>TECHNYL A 716</b> é indicado para injeção de peças para utilização nas indústrias automobilística e elétrica.
<b>Acondicionamento</b>	O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.
<b>Segurança</b>	Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 716

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Valores	Eh 0
<b>Eh 50</b>					
<b>Físicas / Térmicas</b>	Peso específico	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14	-
	Absorção de água				
	- 24 horas a 23°C	ISO 62	%	1,09	-
	Contração linear – placa 100 x 100x3mm				
	- sentido //	NYLTECH	%	1,66	-
	- sentido ⊥	NYLTECH	%	1,88	-
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	C	260	-
	Temperatura de deformação sob carga:				
	- A 1,82 Mpa	ISO 75-2	C	-	-
	Coeficiente de dilatação linear:23C a 85C	ASTM E 831	E-5/C	-	-
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	Módulo de elasticidade	-	MPa	1652	-
	Alongamento na ruptura Tensão na força máxima		ISO 527-	%-	2376
--	<b>FLEXÃO</b>				
MPaMPa	Módulo de elasticidade resistência sob carga máxima			ISO 178	ISO 178
	255999	--			
NQ	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO(CHARPY)</b>	Corpo de prova sem entalhe	ISO 179	Kj/m <sup>2</sup>	
180ISO 180	(IZOD) Corpo de prova não entalhado (IZOD) Corpo de prova entalhado			ISO	
	KJ/m <sup>2</sup> KJ/m <sup>2</sup>	-6,5	--		

A LT 060 Outubro 2000 Versão

003

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 070

FICHA TÉCNICA

Versão 002

## TECHNYL A 716G (Antigos FE 55112 e FE 55215)

**Descrição** **Technyl A 716G**, é uma poliamida 6.6 estabilizada ao fio incandescente.

**Cores:** Comercializada nas cores Natural, Preta e em uma ampla gama de cores.

**Propriedades Principais** **Technyl A 716G** foi desenvolvido especialmente para oferecer elevada resistência ao impacto, mesmo a baixas temperaturas em corpo de prova entalhado, conservando entretanto, as propriedades intrínsecas das poliamidas Technyl do tipo 66, que são: resistência à ruptura e inércia química. A baixas temperaturas (-25°C) a resistência ao impacto, método Charpy – corpo de prova entalhado, permanece excelente.

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **Technyl A 716G**, as seguintes regulagens devem ser adotadas: •

<b>Temperatura do cilindro:</b>	zona alimentação	250°C-270°C	zona compressão
260°C-280°C	zona de homogeneização	270°C-290°C	• <b>Temperatura do molde:</b>
60°C-80°C			

**Aplicações** A poliamida **Technyl A 716G** é a indicada para aplicações mais exigentes no que se refere ao impacto à temperatura ambiente e a baixas temperaturas.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronto para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.

**TECHNYL A 716G**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	Peso específico .....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,14
	Absorção de água - 24 horas a 23°C .....	ISO 62	%	—	—
	Ponto de fusão .....		ASTM D3147	°C	260
75-2ISO 75-2	Temperatura de deformação sob carga: - a 0,46 MPa .....	- a 1,80 MPa .....	—		ISO
	°C	20080			
<b>Comportamento ao fogo</b>		Inflamabilidade a 1,6			
mm.....	Resistência ao fio incandescente a 1,6 mm .....				UL-94CEI 695
—°C	V2850	—			
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	Módulo de elasticidade .....		ISO R 527MPa	2900	1400
	Resistência na força máxima .....		ISO R 527MPa	70	—
	Alongamento na ruptura .....		ISO R 527%	30	>50
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b>		CHARPY com entalhe .....		
m <sup>2</sup>	4	10			
entalhe .....	CHARPY sem entalhe .....	IZOD com entalhe .....	IZOD sem		
NQ*4—	ISO 179	ISO 180	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>
*NQ – Não quebra	NQ*12—				

A LT 070 VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 062

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

02

## TECHNYL A 718 V30 (Antigo FE 55177 e FE 55227)

**Descrição** A 718 V30 é uma poliamida 6.6 reforçada com fibra de vidro e estabilidade térmica para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado na cor natural outras cores sob encomenda.

**Propriedades Principais** A 718 V30 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ Boa resistência mecânica ⇒ Boa estabilidade dimensional ⇒ Boa estabilidade térmica

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do A 718 V30 sugerimos as seguintes regulagens: •

<b>Temperatura do cilindro:</b>	zona de alimentação	250° - 270°C	zona de compressão	260° - 280°C
zona de homogeneização	270° - 290°C	bico	260° - 280°C	• <b>Temperatura do molde:</b> 60° - 80°C

**Aplicações** É indicado para a moldagem de peças que exijam boas propriedades mecânicas e que serão submetidas a temperaturas elevadas em longos períodos. Aplicável em: peças automotivas, eletro-eletrônicas, etc.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.

**TECHNYL A 718 V30**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,36	
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....	ASTM D 570	%	0,94	
	ponto de fusão .....	ASTM D 3417	°C	250	
	temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa .....	ISO 75	°C	247	
	- A 1,82 MPa.....	ISO 75	°C	247	
ASTM D 696	coeficiente de dilatação linear .....	contração linear .(placa 100 x 100 x 3mm			
	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> %	0,4 a 1,3			
	<b>Comportamento ao fogo</b>	inflamabilidade .....			índice
	limite de oxigênio .....	ANSI/UL 94ISO 4589			-%
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>				
	tensão na força máxima .....	ISO R 527	MPa	149	
	módulo de elasticidade .....		MPa	8980	
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....	resistência sob carga máxima .....			
ISO 178ISO 178	MPaMPa	6364206			
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY)</b> corpo de prova não entalhado .....	(corpo de			
prova deitado)	ISO 179/1 e U	kJ/m <sup>2</sup>	42,5		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO (IZOD)</b> corpo de prova entalhado .....	ISO 180/3A			
Kj/m <sup>2</sup>	4,3				

A LT 062 - OUTUBRO/00 - Versão 002

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

# TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

A LT 068

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

## TECHNYL A 718 V50 (Antigo FE 55223)

<b>Descrição</b>	TECHNYL A 718 V50 é uma poliamida 66 reforçada com fibra de vidro, para moldagem por injeção.
<b>Propriedades Principais</b>	TECHNYL A 718 V50 apresenta as seguintes propriedades:⇒ excelente resistência mecânica⇒ excelente estabilidade dimensional⇒ excelente estabilidade térmica
<b>Moldagem</b>	Para a moldagem por injeção do <b>TECHNYL A 718 V50</b> sugerimos as seguintes regulagens: • <b>Temperatura do cilindro:</b> zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C • <b>Temperatura do molde:</b> 60° - 80°C
<b>Aplicações</b>	TECHNYL A 718 V50 é indicado para moldagem por injeção de peças que exigem excelentes propriedades mecânicas. Ex. : peças automotivas, eletroeletrônica, etc...
<b>Acondicionamento</b>	O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.
<b>Segurança</b>	Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 718 V50

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm³	1,57
	absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,58
	ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	259
<b>Comportamento ao fogo</b>	temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75	°C	-
	inflamabilidade .....				ISO
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO 527			
	módulo de elasticidade .....		MPa	16190	-
	resistência à ruptura.....		MPa	204	-
	alongamento na ruptura .....		%	-	-
	<b>FLEXÃO</b> módulo de elasticidade .....				
ISO 178	MPaMPa	13860311	--		
	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY não entalhado.....				ISO 179/82
	44,5	-			
	IZOD entalhado.....		ISO 180/3A		kJ/m² 6,2
<b>Elétricas</b>	resistividade transversal.....		rigidez dielétrica .....		fator de
	dissipação elétrica - 1MHz.....		permissividade relativa r - 1MHz.....		resist a corrente de caminhamento KC.....
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm--V	----	---	

A LT 068 Outubro/00 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 067

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 02

## TECHNYL A 718L V30 (Antigo FE 55177 Pto 2428)

**Descrição** TECHNYL A 718L V30 é uma poliamida 66 reforçada com 30 % de fibra de vidro e protegido termicamente. **Cores:** é comercializado na cor preta.

**Propriedades Principais** TECHNYL A 718L V30 apresenta as seguintes propriedades:⇒ Boas propriedades mecânicas⇒ Ótimo acabamento superficial⇒ Estabilidade dimensional⇒ Estabilidade a altas temperaturas⇒ Boa fluidez

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do TECHNYL A 718L V30 sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 255° - 280°C zona de homogeneização 260° - 285°C bico 250° - 285°C• **Temperatura do molde:** 60° - 80°C

**Aplicações** São indicados para peças de geometria complexa, que necessitem de excelente acabamento superficial, boas propriedades mecânicas e estabilidade térmica.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL A 718L V30

**Principais características** (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
<b>Físicas/Térmicas</b>	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,37
	Absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	0,5
	Ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	255
<b>Comportamento ao fogo</b>	Temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa.....		ISO 75	°C	200
	Inflamabilidade .....				ISO
	1210/UL 94	V	-	-	-
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO 527			
	Módulo de elasticidade .....			MPa	-
	Resistência à ruptura.....			MPa	150
	Alongamento na ruptura .....			%	2,4
	<b>FLEXÃO</b> Módulo de elasticidade .....				
ISO 178	MPaMPa	6520191	—		
m <sup>2</sup>	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY não entalhado.....				ISO 178 kJ/
	32	-			
	IZOD entalhado.....		ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	3,4
<b>Elétricas</b>	Resistividade transversal.....	Rigidez dielétrica .....			Fator
	de dissipação elétrica $\delta$ - 1MHz.....	Permissividade relativa $\xi_r$ - 1MHz.....			Resist a corrente de caminhamento
	KC.....	CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112	10 <sup>14</sup> ΩcmkV/mm—V	—	—

A LT 067 OUTUBRO/00 - VERSÃO 02

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



A LT 065F

FICHA TÉCNICA

VERSÃO 01

## TECHNYL A 718L V30 PRETO 21 UV (Antigo FE 55143)

**Descrição** **TECHNYL A 718L V30** é uma poliamida 6.6 reforçada com 30% de fibra de vidro. Foi especialmente desenvolvida para aplicações onde o aspecto aparência das das peças é um item importante.

**Cores:** é comercializado na cor preta. Outras cores sob encomenda.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 718L V30** apresenta as seguintes propriedades:⇒

Bom aspecto superficial⇒ Elevada fluidez, permitindo a injeção de peças de grandes dimensões e/ou geometria complexas ;⇒ Boas propriedades mecânicas e elétricas, características das poliamidas reforçadas com fibra de vidro.⇒ Proteção às intempéries (raios UV)

### **Moldagem**

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 718L V30** sugerimos as seguintes regulagens:• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270°C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 260° - 290°C bico 260° - 290°C• **Temperatura do molde:** 60° - 100°C

**Aplicações** é indicado para aplicações de peças que exigem bom aspecto superficial, boas propriedades mecânicas, elevada fluidez e proteção às intempéries ( aos raios UV )

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estaque pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

**TECHNYL A 718L V30**

**Principais características (valores medidos a 23°C)**

	<b>Propriedades</b>	<b>Normas</b>	<b>Unidades</b>	<b>Eh 0</b>	<b>Eh 50</b>	
<b>Físicas/Térmicas</b>	Peso específico.....		ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,33	
	Absorção de água - 24 horas a 23°C .....		ISO 62	%	-	
	Ponto de fusão .....		ASTM D 3417	°C	235 -	
	Temperatura de deformação sob carga: - a 1,8 MPa		ISO 75	°C%	2000,4 a 1,0	
<b>Comportamento ao fogo</b>	Inflamabilidade .....				Índice de	
oxigenio	UL 94	ISO 4589	-°C	—	-	
<b>Mecânicas</b>	<b>TRAÇÃO</b>	ISO 527				
	Tensão na força máxima .....			MPa	160 -	
	Alongamento na ruptura .....			%	2 -	
	<b>FLEXÃO</b> Módulo de elasticidade .....					ISO
	MPa	10000	240 - 280	—		
178	<b>RESISTÊNCIA AO IMPACTO</b> CHARPY não entalhado.....				ISO 179/82	
	35 a 40					
kJ/m <sup>2</sup>	IZOD entalhado.....		ISO 180/3A	kJ/m <sup>2</sup>	5 a 6	

A LT 065 Janeiro/01 - VERSÃO 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

# TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

A LT 005

FICHA TÉCNICA

Versão 001

## TECHNYL A 118 V50 (Antigo Technyl FE 55113)

**Descrição** **TECHNYL A 118 V50** é uma poliamida 6.6 reforçada com 50% de fibra de vidro, estabilizada ao calor, com viscosidade alterada para melhorar o acabamento superficial.

**CORES:** TECHNYL A 118 V50 é comercializado nas cores natural e preta. Cores especiais podem ser obtidas sob encomenda.

**Propriedades Principais** **TECHNYL A 118 V50** apresenta excelentes combinações de propriedades térmicas e mecânicas, características das formulações TECHNYL reforçado com fibra de vidro:

Elevada fluidez, permitindo a injeção de peças de grandes dimensões e/ou de geometria complexa. •

Boas propriedades mecânicas : resistência à tração força máx. 220 MPa •

Temperatura de deformação sob carga de 1,82 MPA superior a 240°C • Inércia química

**Moldagem** Para a moldagem por injeção do **TECHNYL A 118 V50**, as regulagens seguintes devem ser adotadas: •

zona alimentação 260°C a 270°C zona compressão 270°C a 280°C zona homogeneização 280°C a 290°C bico 280°C a 290°C •

**Temperatura do cilindro:**

**Temperatura do molde** 80 a 100°C

**Aplicações** **TECHNYL A 118 V50** faz parte da nova gama de produtos TECHNYL DE ALTA PERFORMANCE, próprio para a fabricação de peças onde elevada resistência mecânica e térmica são necessárias, como nas peças para o setor automobilístico usadas no compartimento do motor.

**Acondicionamento** O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

**Segurança** Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics