



Índice



Engineering Plastics

TECHNYL C 200	2
Principais características (valores medidos a 23°C)	3
TECHNYL C 216 SV30	4
Principais características (valores medidos a 23°C)	4
TECHNYL C 216 SV30 (Antigo FE 55186).....	5
TECHNYL C 216 V15	6
Principais características (valores medidos a 23°C)	7
TECHNYL C 216 V20	8
Principais características (valores medidos a 23°C)	9
TECHNYL C 216 V30	10
Principais características (valores medidos a 23°C)	11
TECHNYL C 216 V33	12
Principais características (valores medidos a 23°C)	13
TECHNYL C 216.....	14
Principais características (valores medidos a 23°C)	15
TECHNYL C 218 MX40	16
Principais características (valores medidos a 23°C)	17
TECHNYL C 218 V15	18
Principais características (valores medidos a 23°C)	19
TECHNYL C 218 V30	20
Principais características (valores medidos a 23°C)	21
Principais características (valores medidos a 23°C)	22
TECHNYL C 218 V40	23
TECHNYL C 218 V15	24
TECHNYL C 218 V50	25
Principais características (valores medidos a 23°C)	26
TECHNYL C 300.....	27
Principais características (valores medidos a 23°C)	28
TECHNYL C 218 V35	29

TECHNYL®

POLIAMIDAS 6, 66 e 6/66

C LT 014

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 200

Descrição **TECHNYL C 200** é uma poliamida 6 de média viscosidade não reforçada.

Cores: é comercializado na cor natural e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL C 200** apresenta as seguintes propriedades:⇒ ótima fluidez⇒ elevada absorção de umidade, o que eleva sua resistência ao impacto.

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 200** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 220° - 240° C zona de compressão 240° - 245°C zona de homogeneização 245° - 250°C bico 250° - 255°C •

Temperatura do molde: 50° - 100°C

Aplicações É indicado para moldagem por injeção de peças complexas que exijam boas fluidez do material e bom aspecto superficial.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 200

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,2 a 1,3
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	215
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,46 MPa..... °C	- a 1,82 MPa..... 200-	--		ISO
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 0,4 mm			índice de
oxigênio.....		UL 94 ISO 4589	-%	--	--
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade			MPa	3400 -
	resistência na força máxima.....			MPa	80 -
	alongamento na ruptura		%	>30	-
ISO 178	FLEXÃO módulo de elasticidade	3000130	--		resistência na carga máxima.....
	MPaMPa				
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe.....				CHARPY sem
entalhe.....		ISO 179ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²	-NQ*	--
180ISO 180	IZOD com entalhe.....	4,5-	--		ISO
	kJ/m ² kJ/m ²				
Elétricas	resistividade transversal.....				rigidez dielétrica.....fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....				resist a corrente de caminhamento KC.....
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V	----	----	

* NÃO QUEBRA

C LT 014 Janeiro/01 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

TECHNYL C 216 SV30

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50	
FÍSICAS/TÉRMICAS						
1,37	-					g/cm ³
	Absorção de água - 24 horas a 23°C	ISO 62	%	0,8	-	
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	222	-	
	Temperatura de deformação sob carga:					-
	- a 0,46 MPa	ISO 75	-	-	-	
	- A 1,82 MPa	ISO 75	°C	200	-	
COMPORTAMENTO AO FOGO		Inflamabilidade	UL 94	UL 94	-	HB -
MECÂNICAS	TRAÇÃO	Alongamento na ruptura	Tensão força máxima	ISO R527	ISO R527	KJ/
m ² KJ/m ²	4,5105	--				
	FLEXÃO	Módulo de elasticidade	Tensão na força máxima	ISO 178	ISO 178	
MPaMPa	4000145	--				
27	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY)	Corpo de prova não entalhado		ISO 179		KJ/m ²
	-					

CLT 015 Janeiro /01 VERSÃO 002

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



CLT 015
002

FICHA TÉCNICA

Versão

TECHNYL C 216 SV30 (Antigo FE 55186)

Descrição **TECHNYL C 216 SV30** é uma poliamida 6 com reforço híbrido de Fibra e Microesferas de vidro.
CORES: Comercializado nas cor cinza. Cores especiais podem ser obtidas sob encomenda.

Propriedades Principais **TECHNYL C 216 SV30** apresenta as seguintes propriedades:⇒ Boa Resistência mecânica. ⇒ Excelente estabilidade dimensional⇒ Boa Resistência térmica.⇒ Boas Propriedades elétricas⇒ Baixo nível de empenamento

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 216 SV30**, as seguintes regulagens devem ser adotadas:• **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 225°C a 230°C zona compressão 230°C a 240°C zona homogeneização 240°C a 250°C bico 230°C a 240°C• **Temperatura molde** 50°C a 100°C

Aplicações **TECHNYL C 216 SV30** foi desenvolvido para aplicações em peças, onde são exigidas boas propriedades de acabamento superficial.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



C LT 005

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 216 V15

Descrição

vidro.
cores.

TECHNYL C 216 V15 é uma poliamida 6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro.
Cores: é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL C 216 V15** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez

Moldagem

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 216 V15** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações

propriedades mecânicas.

São indicados para peças que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas.

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 216 V15

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,22
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,15
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C°C	- a 1,80 MPa..... -180	--		ISO
Comportamento ao fogo	oxigênio.....	inflamabilidade a 0,4 mm	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB23650	resist ao fio incandescente a 1,6 mm.....			-%°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	6100	2900
	resistência na ruptura.....		MPa	120	70
	alongamento na ruptura		%	4	7
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²
entalhe.....	IZOD com entalhe.....	ISO 180	IZOD sem entalhe.....		ISO
180ISO 180	kJ/m ² kJ/m ²	5 -	14 -		
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V		10-0,023,8550	
0,001220,094,5475					

C LT 005 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 004

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 216 V20

Descrição

vidro.
cores.

TECHNYL C 216 V20 é uma poliamida 6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL C 216 V20** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez

Moldagem

Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 216 V20** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações

São indicados para peças que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas sob temperaturas elevadas como, por ex., carcaças de ferramentas elétricas.

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 216 V20

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,29
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,0
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... 215210	--		ISO
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 0,4 mm			índice de
oxigênio.....		UL 94 ISO 4589	-%	HB23	--
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	7000	4500
	resistência na ruptura.....		MPa	140	90
	alongamento na ruptura		%	4	8
ISO 178	FLEXÃO módulo de elasticidade				resistência na carga máxima.....
	MPaMPa	5800190		1003500	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe.....				CHARPY sem
entalhe.....		ISO 179ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²	626	12 38
180ISO 180	IZOD com entalhe.....		IZOD sem entalhe.....		ISO
	kJ/m ² kJ/m ²	- -	- -		
Elétricas	resistividade transversal.....		rigidez dielétrica.....		fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....		resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V		50190,0163,6600	
0,006160,0123,9-					

C LT 004 Setembro 98 - Versão 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 006

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 216 V30

Descrição TECNYL C 216 V30 é uma poliamida 6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais TECNYL C 216 V30 apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez

Moldagem Para a moldagem por injeção do TECNYL C 216 V30 sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas como impacto.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 216 V30

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,35
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,95
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... -205	--		ISO
Comportamento ao fogo	oxigênio.....resist ao fio incandescente a 1,6 mm..... HB23650	inflamabilidade a 0,4 mmÍndice de UL 94 ISO 4589CEI 695			-%°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	9600	6200
	resistência na ruptura.....		MPa	190	110
	alongamento na ruptura		%	3,8	4,5
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	com entalhe.....			CHARPY sem
entalhe..... 31,5108		ISO 179ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²		15100
180ISO 180	IZOD com entalhe..... kJ/m ² kJ/m ²	IZOD sem entalhe.....			ISO
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V		10-0,023,8550	
0,001220,0094,5475					

C LT 006 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 007

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 216 V33

Descrição **TECHNYL C 216 V33** é uma poliamida 6 de média viscosidade reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL C 216 V33** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 216 V33** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas como impacto.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 216 V33

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,35
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,95
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... -205	--		ISO
Comportamento ao fogo	oxigênio.....	resist ao fio incandescente a 1,6 mm.....	inflamabilidade a 0,4 mm UL 94	índice de ISO 4589	CEI 695 -°C
HB23650	---				
Mecânicas	TRAÇÃO		ISO R 527		
	módulo de elasticidade			MPa	9600 6200
	resistência na ruptura.....			MPa	190 110
	alongamento na ruptura			%	3,8 4,5
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	com entalhe.....			
entalhe..... 31,5108		ISO 179	ISO 179 kJ/m ²	kJ/m ²	15100
180ISO 180	IZOD com entalhe..... kJ/m ²	IZOD sem entalhe.....			ISO
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112			10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V	10-0,023,8550	
0,001220,0094,5475					

C LT 007 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 003

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 216

Descrição
desmoldagem.
cores.

TECHNYL C 216 é uma poliamida 6 de média viscosidade com aditivos para
Cores: é comercializado nas cores natural, preta e, sob demanda, uma ampla gama de cores.

Propriedades Principais **TECHNYL C 216** apresenta as seguintes propriedades:⇒ resistência à abrasão⇒
inércia química ⇒ resistência térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 216** sugerimos as seguintes regulagens:
• **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 220° - 230° C zona de compressão 225° - 235°C
zona de homogeneização 230° - 240°C bico 225° - 235°C •

Temperatura do molde: 80° - 100°C

Aplicações São indicados para peças que onde boas propriedades mecânicas, bom aspecto superficial e resistência química são exigidos.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 216

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,14
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,3
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... 18580	--		ISO
Comportamento ao fogo		inflamabilidade a 0,4 mm			índice de
oxigênio.....		UL 94 ISO 4589	-%	V2-	--
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	-	-
	resistência na força máxima.....		MPa	85	45
	alongamento na ruptura		%	120	270
ISO 178	FLEXÃO módulo de elasticidade		MPa		
	resistência na carga máxima.....	2800115	100040		
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe.....				CHARPY sem
entalhe.....		ISO 179	ISO 179	kJ/m ²	kJ/m ²
NQ*					5NQ* 14
180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
	kJ/m ²	kJ/m ²	4,5-	75-	
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112			10 ¹⁴ Ωcm	kV/mm--V	10180,0213,6600
0,001-0,124,1-					

* NÃO QUEBRA

C LT 003 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 013

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 218 MX40

Descrição **TECHNYL C 218 MX40** é uma poliamida 6 de média viscosidade super estabilizada ao calor reforçada com carga mineral. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

Propriedades Principais **TECHNYL C 218 MX40** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ Excelente estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ excelente estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 218 MX40** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a elevadas temperaturas e que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas como impacto.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,48
-	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,9
-	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
-	temperatura de deformação sob carga:				
75-2	- a 0,45 MPa.....	- a 1,80 MPa.....			ISO
	°C	-235	--		
0,2038-42	Umidade.....	Teor de carga.....			<
	%	0,1439,8			
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	—	—
	resistência na ruptura.....		MPa	68	—
	alongamento na ruptura	Deformação específica na força			
máx.....	Deformação específica na ruptura.....	Força na ruptura.....		%%%	Kgf —
1,73	1,75275				
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe.....	CHARPY sem entalhe.....			
entalhe.....		ISO 179	kJ/m ²	—24,4	—
180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
	kJ/m ²	4,0 -	— -		
	RESISTÊNCIA A FLEXÃO	Tensão na força			
máx.....	Deformação específica.....	ISO 178	Mpa%	136,72,36	—
	Força na f.máx.....	Módulo de elasticidade.....			
KgfMPa	20,3610400	— -			

C LT 013 Abril 99 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 008

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 218 V15

Descrição **TECHNYL C 218 V15** é uma poliamida 6 de média viscosidade super protegida ao calor reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

Propriedades Principais **TECHNYL C 218 V15** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez ⇒ excelente estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 218 V15** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas e que estarão expostas em ambientes com elevadas temperaturas.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 218 V15

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,22
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	1,15
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C°C	- a 1,80 MPa..... -180			ISO
Comportamento ao fogo	oxigênio.....	inflamabilidade a 0,4 mm	UL 94	índice de	
	HB23650	resist ao fio incandescente a 1,6 mm.....	ISO 4589	CEI 695	-%°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	6100	2900
	resistência na ruptura.....		MPa	120	70
	alongamento na ruptura		%	4	7
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²
entalhe.....	IZOD com entalhe.....	ISO 180	IZOD sem entalhe.....		ISO
180ISO 180	kJ/m ² kJ/m ²	5 -	14 -		
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V		10-0,023,8550	
0,001220,094,5475					

C LT 008 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 009

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 218 V30

Descrição **TECHNYL C 218 V30** é uma poliamida 6 de média viscosidade super estabilizada ao calor reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

Propriedades Principais **TECHNYL C 218 V30** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez ⇒ excelente estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 218 V30** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a elevadas temperaturas e que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas como impacto.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 218 V30

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,35
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,95
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C	- a 1,80 MPa..... -205	--		ISO
Comportamento ao fogo	oxigênio.....resist ao fio incandescente a 1,6 mm..... HB23650	inflamabilidade a 0,4 mmíndice de UL 94 ISO 4589CEI 695			-%°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	9600	6200
	resistência na ruptura.....		MPa	190	110
	alongamento na ruptura		%	3,8	4,5
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	com entalhe.....			CHARPY sem
entalhe..... 31,5108		ISO 179ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²		15100
180ISO 180	IZOD com entalhe..... kJ/m ² kJ/m ²	IZOD sem entalhe.....			ISO
		14 -		24 -	
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V		10-0,023,8550	
0,001220,0094,5475					

C LT 009 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

TECHNYL C 218 V35

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Valores Rh0	Valores Rh50
Físicas/Térmicas	peso específico.....	ASTM D 792	kg / m ³	1410	---
	absorção de água - 24 horas a 23°C			- 30 min. a 100°C	
	- Eh50 saturação	ISO 62	ISO 62	ISO 62	ISO 62 % % % % 0,81,626,5
	ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	215	---
	temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,45 MPa	ISO 75	°C	215	---
	- A 1,80MPa.....		ISO 75	°C	215
	coeficiente de dilatação linear	contração na moldagem:- sentido //			
- sentido ⊥.....		NFT 51-221	Rhône-	
	PoulencRhône-Poulenc 10E ⁻⁵ K ⁻¹ %%	2,5 0,450,7			
	Comportamento ao fogo	Flamabilidade			espessura
	1,6mm	UL 94 IEC 707	---	—HB	-----
Mecânicas	TRAÇÃO				
	módulo de elasticidade		ISO 527	MPa	11000 6500
	resistência no início do escoamento	ISO 527	MPa	190	110
	alongamento na ruptura	ISO 527	%	3	5
	FLEXÃO módulo de elasticidade	resistência sob carga máxima			
ISO 178	ISO 178	MPa	9500	250	5700
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY) corpo de prova não entalhado				ISO
179/1D	179/1D	kJ/m ²	16	22	
	corpo de prova entalhado	ISO 179/1A	kJ/m ²	75	85
Elétricas	resistência à corrente de caminhamento	Solução A			DIN
0303 T1	V	500	---		

VERSÃO 001

C LT 001 Setembro 98 -

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 010

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 218 V40

Descrição **TECHNYL C 218 V40** é uma poliamida 6 de média viscosidade super estabilizada ao calor reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

Propriedades Principais **TECHNYL C 218 V40** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez ⇒ excelente estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 218 V40** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a elevadas temperaturas e que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas como impacto.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



C LT 008

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 218 V15

Descrição **TECHNYL C 218 V15** é uma poliamida 6 de média viscosidade super protegida ao calor reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

Propriedades Principais **TECHNYL C 218 V15** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez ⇒ excelente estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 218 V15** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas e que estarão expostas em ambientes com elevadas temperaturas.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics



C LT 011

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

001

TECHNYL C 218 V50

Descrição **TECHNYL C 218 V50** é uma poliamida 6 de média viscosidade super estabilizada ao calor reforçada com fibra de vidro. **Cores:** é comercializado nas cores natural e preta.

Propriedades Principais **TECHNYL C 218 V50** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ estabilidade dimensional ⇒ resistência ao impacto ⇒ rigidez ⇒ excelente estabilidade térmica

Moldagem Para a moldagem por injeção do **TECHNYL C 218 V50** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 225° - 230° C zona de compressão 230° - 240° C zona de homogeneização 240° - 250° C bico 230° - 240° C •

Temperatura do molde: 80° - 100° C

Aplicações São indicados para peças que estarão expostas a elevadas temperaturas e que necessitem de estabilidade dimensional e boas propriedades mecânicas como impacto.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 218 V50

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,56
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,75
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	222
	temperatura de deformação sob carga:				
75-2ISO 75-2	- a 0,45 MPa..... °C°C	- a 1,80 MPa..... -215	--		ISO
Comportamento ao fogo	oxigênio.....	inflamabilidade a 0,4 mm	UL 94	ISO 4589	CEI 695
	HB23650	resist ao fio incandescente a 1,6 mm.....			índice de -°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	14600	8600
	resistência na ruptura.....		MPa	225	150
	alongamento na ruptura		%	2,0	3,0
entalhe.....	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	com entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²
	180ISO 180	IZOD com entalhe.....	17 -	29 -	19107 34115
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....			resist a corrente de caminhamento KC.....
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V		10-0,023,8550
0,001220,0094,5475					

C LT 011 Setembro 98 - Versão 01

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



CLT 012
001

FICHA TÉCNICA

Versão

TECHNYL C 300

Descrição **Technyl C 300** é uma poliamida 6 com alta viscosidade, para extrusão .

Cores: Comercializado na cor natural.

Propriedades Principais ⇒ Alta viscosidade⇒ Alta flexibilidade⇒ Excelente resistência ao impacto⇒Alto alongamento e tenacidade

Moldagem Para moldagem por injeção do **Technyl C 300**, as seguintes regulagens podem ser adotadas:• **Temperatura do cilindro:** zona alimentação 230C-240Czona compressão 240C-250Czona de homogeneização 250C-255Cbico 265C-280C• **Temperatura do molde:** 60C-80C

Aplicações É utilizada principalmente para o setor de extrusão de filmes e perfis .

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHNYL C 300

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Valores	
				Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	Peso específico.....	ASTM D 792	g/cm ³	1.14	---
	absorção de água - 24 horas a 23°C	ISO 62	%	---	---
	Contração linear - placa 100 x 100 x 3mm RHODIA		%	2,0 a 2,2	---
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	C	222	---
	temperatura de deformação sob carga: - A 0,46 MPa.....	ISO 75-2	C	180	---
Comportamento ao fogo	coeficiente de dilatação linear 23C a 85C	ASTM E 831	E-5/C	---	---
	inflamabilidade UL 94 – espessura 1,6 mm	resistência ao fio incandescente sob 1,6mm			
ISO 1210	ISO 1210/UL 94	VV	HBHB	-----	
Mecânicas	TRAÇÃO				
	módulo de elasticidade	ISO 527	MPa	2900	---
	alongamento na ruptura	tensão na força máxima			ISO
	527	ISO 527	%MPa	24080	-----
	FLEXÃO	módulo de elasticidade	resistência sob carga máxima		
ISO 178	ISO 178	MPa	3800	153	
IMPACTO (CHARPY)	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (IZOD)	corpo de prova entalhado	RESISTÊNCIA AO		
	ISO 180				
	corpo de prova não entalhado	corpo de prova entalhado			
ISO 179	ISO 179	kJ/m ²	5,0	---	
		kJ/m ²	NQ	---	
	* NQ - Não quebra				

VERSÃO 001

C LT 012 Março - 99 -

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



C LT 001 FICHA TÉCNICA
TECHNYL C 218 V35

Versão 001

Descrição **Technyl C 218 V35** é uma Poliamida 6, reforçada com 35% de fibra de vidro, estabilizada ao calor. Cores: **Technyl C 218 V35** é comercializado nas cores natural e preta, e, sob demanda, em uma ampla gama de cores.

Propriedades Específicas ⇒ Estabilidade dimensional ⇒ Resistência ao impacto ⇒ Rigidez ⇒ Facilidade de processo

Moldagem Regulagem do perfil de temperatura no canhão:- temperatura do molde 60 - 100°C- zona de alimentação 235 - 245°C- zona de compressão 250 - 260°C- zona homogeneização 260 - 270°C- bico 260 - 270°C

Aplicações **Technyl A-218 V35** é usado em todos os setores da indústria, para peças cuja estabilidade dimensional, boas propriedades mecânicas a altas temperaturas e resistência ao impacto, são necessárias.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg, estanque e pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.

