



Índice

TECHSTER T 10000	2
Principais características (valores medidos a 23°C)	3
TECHSTER T 17000	4
Principais características (valores medidos a 23°C)	5
TECHSTER T 29000 S20 (Antigo FE 85032)	6
Principais características (valores medidos a 23°C)	7
TECHSTER T 29500 V15	8
TECHSTER T 29500 V15 (Antigo FE 85006 V15)	9



TE LT 009

FICHA TÉCNICA

Versão 001

TECHSTER T 10000

Descrição O produto **T 10000** trata-se de um homopolímero de polibutileno tereftalato. Cores: este produto é comercializado na cor natural, outras cores sob encomenda.

Propriedades Principais **T 10000** apresenta as seguintes propriedades :- Excelentes propriedades elétricas - Ótima estabilidade dimensional

Moldagem Para a moldagem por injeção do **T 10000**, sugerimos as seguintes regulagens :•
Temperatura do cilindro: zona alimentação 245C a 250C zona compressão 250C a 255C zona
homogeneização 255°C a 260C bico 265C a 275C •

Temperatura molde : 50°C a 100° C

Aplicações Este produto é indicado para injeção de peças para utilização nas indústrias automobilística, eletro-eletrônica, e eletro doméstica.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHSTER T 10000

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0
Físicas / Térmicas	Peso específico	ASTM D 792	g / m ³	1,31
	Absorção de água - 24 horas a 23°C	62	%	0,3
	- 30 min. a 100C	R 117	%	
	Contração linear- placa 100 x 100 x 3mm			% 1,9 a 2,0
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	C	225
	Temperatura de deformação sob carga:			
	- a 0,46 MPa	75	°C	
	- A 1,82 MPa	75	°C	
	Resistência a esfera	CEI 11	10 ⁻⁰ K ⁻¹	
Coeficiente de dilatação linear	-	10 ⁻⁵ K ⁻¹		
Comportamento ao fogo		Inflamabilidade UL 94	Índice limite de oxigênio	
	1210/UL 94	V%		
Mecânicas	TRAÇÃO			
	Alongamento na ruptura	Tensão na força máxima	Módulo de elasticidade	R 527
	%MPaMPa	17,2 60,21495		
	FLEXÃO	Módulo de elasticidade	Tensão na força máxima	178 MPaMPa
	190880			
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO(CHARPY)(IZOD)	Entalhado		179/1D180/A K/m ² K/m ²
NQ1,9				
DUREZA	Índice de dureza.Dureza Rockwell - método A			- método B
	R 2039 A-----R 868	MpaRD		
Dureza Shore				
Elétricas	Fio incandescente	IEC 695-2	°C	

TE LT 009 Novembro/00 VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



TE LT 010
TECHSTER T 17000

FICHA TÉCNICA

Versão 001

Descrição O produto **T 17000** é um homopolímero de polibutileno tereftalato.

Cores: este produto é comercializado na cor natural, outras cores sob encomenda.

Propriedades Principais **T 17000** apresenta as seguintes propriedades :- Excelentes propriedades elétricas -
Ótima estabilidade dimensional

Moldagem Para a moldagem por injeção do **T 17000**, sugerimos as seguintes regulagens:●

Temperatura do cilindro: zona alimentação 245C a 250C zona compressão 250C a 255C
zona homogeneização 255°C a 260C bico 265C a 275C

● **Temperatura molde:** 50°C a 100° C

Aplicações Este produto é indicado para injeção de peças para utilização nas indústrias automobilística, eletro-eletrônica, e eletro doméstica.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHSTER T 17000

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	
Físicas / Térmicas	Peso específico	ASTM D 792	g / m ³	1,31	
	Índice de Viscosidade	ISO 307	ml/g	1200	
	Absorção de água - 24 horas a 23°C	62	%	0,3	
	- 30 min. a 100C	R 117	%		
	Contração linear- placa 100 x 100 x 3mm			%	1,9 a 2,0
	Ponto de fusão	ASTM D 3417	C	225	
	Temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa	75	°C	150	
	- A 1,82 MPa	75	°C		
	Resistência a esfera	CEI 11	10 ⁻⁰ K ⁻¹		
		10 ⁻⁵ K ⁻¹			
Comportamento ao fogo	Inflamabilidade UL 94		Índice limite de oxigênio		
1210/UL 94	V%	—			
Mecânicas	TRAÇÃO				
	Alongamento na ruptura	Tensão na força máxima	Módulo de elasticidade	R 527	
%MpaMpa	200 602900				
	FLEXÃO	Módulo de elasticidade	Tensão na força máxima	178 MpaMpa	
260090					
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY) (IZOD)	Entalhado	179/1D180/A	K/	
m ² K/m ²	5-				
	DUREZA	Índice de dureza. Dureza Rockwell - método A		- método B Dureza	
Shore	R 2039 A	R 868	MpaRD		
Elétricas	Fio incandescente	IEC 695-2	°C		

TE LT 010 Janeiro/01 VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



TE LT 013

FICHA TÉCNICA

Versão 002

TECHSTER T 29000 S20 (Antigo FE 85032)

Descrição O produto **TECHSTER T 29000 S20** trata-se de um homopolímero de polibutileno tereftalato, com 20% de microesfera que confere ao produto ótima isotropia ao material.

Cores: este produto é comercializado na cor natural, outras cores sob encomenda.

Propriedades Principais **T 29000 S20** apresenta as seguintes propriedades:- Excelentes propriedades elétricas
- Ótima estabilidade dimensional- Possibilidade de pintura do material mesmo em temperaturas elevadas.

Moldagem Para a moldagem por injeção do **T 29000 S20**, sugerimos as seguintes regulagens:•

Temperatura do cilindro: zona alimentação 250C a 260C zona compressão 260C a 265C zona
homogeneização 265°C a 275C bico 265C a 275C •

Temperatura molde: 50°C a 100° C

Aplicações Este produto é indicado para injeção de peças para utilização nas indústrias automobilística, eletro-eletrônica, e eletro- doméstica.

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronto para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

TECHSTER T 29000 S20

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0
Físicas / Térmicas	peso específico	ASTM D 792	g / m ³	1,45
	Absorção de água - 24 horas a 23°C	62	%	
	- 30 min. a 100C	R 117	%	
	Contração linear- placa 100 x 100 x 3mm			% 1,0 a 1,2
	ponto de fusão	ASTM D 3417	C	255 + 5
	Temperatura de deformação sob carga:			
	- a 0,46 MPa	75	°C	> 200
	- A 1,82 MPa	75	°C	
	Resistência a esfera	CEI 11	10 ⁻⁰ K ⁻¹	
	Coeficiente de dilatação linear	-	10 ⁻⁵ K ⁻¹	
Comportamento ao fogo		Inflamabilidade UL 94	Índice limite de oxigênio	
1210/UL 94	V%			
Mecânicas	TRAÇÃO			
	Alongamento na ruptura	Tensão na força máxima	Módulo de elasticidade R 527	
%MPa	1,6 504000			
	FLEXÃO	Módulo de elasticidade Tensão na Ruptura	178 MPaMPa 397097	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO	(Charpy)	179/1D K/m ² 34	
	DUREZA	índice de dureza.dureza Rockwell - método A	- método B dureza	
Shore	R 2039 A-----R 868	MPaRD		
Elétricas	fio incandescente	IEC 695-2	°C	
			TE LT 013 Outubro/00 VERSÃO 002	

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

TECHSTER T 29500 V15

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 50
Físicas / Térmicas	peso específico	ASTM D 792	g / m ³	1,41
	absorção de água - 24 horas a 23°C	62	%	
	- 30 min. a 100C	R 117	%	
	contração linear- placa 100 x 100 x 3mm			% 0,6 a 0,9
	ponto de fusão	ASTM D 3417	C	255 + 5
	Temperatura de deformação sob carga:			
	- a 0,46 MPa	75	°C	
	- A 1,82 MPa	75	°C	
	resistência a esfera	CEI 11	10 ⁻⁰ K ⁻¹	
	coeficiente de dilatação linear	-	10 ⁻⁵ K ⁻¹	
Comportamento ao fogo		Inflamabilidade UL 94	Índice limite de oxigênio	
1210/UL 94	V%			
Mecânicas	TRAÇÃO			
	Alongamento na ruptura	Tensão na força máxima	Módulo de elasticidade R 527	
%MPa	2,4 85-			
	FLEXÃO	Módulo de elasticidade Tensão na Ruptura	178 MPaMPa 6500160	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY)		179/1D K/m ² 20	
	DUREZA	índice de dureza dureza Rockwell - método A	- método B dureza	
Shore	R 2039 A-----R 868	MPaRD		

TE LT 012 Janeiro/01 VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br



TE LT 012

FICHA TÉCNICA

Versão 001

TECHSTER T 29500 V15 (Antigo FE 85006 V15)

Descrição	O produto TECHSTER T 29500 trata – se de um poliéster termoplástico PBT/PET reforçado com 15% de fibra de vidro. Cores: este produto é comercializado na cor natural, outras cores sob encomenda.
Propriedades Principais	O TECHSTER T 29000 V15 , apresenta todas as propriedades típicas dos Poliésteres Termoplásticos Reforçados, além de:- Excelente fluidez - Ótimo acabamento superficial- Comportamento térmico superior
Moldagem	Para a moldagem por injeção do T 29500 V15 , sugerimos as seguintes regulagens:•
Temperatura do cilindro:	zona alimentação 240C a 250C zona compressão 250C a 255C zona
homogeneização 255°C a 260C bico	265C a 270C •
Temperatura molde:	80°C a 100° C
Aplicações	Este produto é indicado para injeção de peças para utilização nas indústrias automobilística, eletro-eletrônica, e eletro- doméstica.
Acondicionamento	O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronto para uso.
Segurança	Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics