



Índice

OROMID A EXT	2
Principais características (valores medidos a 23°C)	3
OROMID A S	4
Principais características (valores medidos a 23°C)	5
OROMID A VT 250 Preto	6
Principais características (valores medidos a 23°C)	7
OROMID A VT 300 Preto	8
Principais características (valores medidos a 23°C)	8
OROMID A VT 300 Preto	9

OROMID®

POLIAMIDA INDUSTRIAL

O LT 004

FICHA TÉCNICA

Versão 001

OROMID A EXT

Descrição
de injeção.
encomenda.

OROMID A EXT é uma poliamida 66 com baixa viscosidade, destinada ao mercado
CORES: É comercializado na cor natural. Cores especiais podem ser obtidas sob

Propriedades

mecânicas e térmicas

OROMID AEXT apresenta as seguintes propriedades: • Boas propriedades
• Boa aparência superficial das peças injetadas

Moldagem

Para moldagem por injeção do **OROMID AEXT**, as seguintes regulagens podem ser
adotadas: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250 a 270°C zona de compressão 260 a
280°C zona de homogeneização 260 a 290°C bico 260 a 290°C • **Temperatura do molde:** 60
a 100°C

260 a 290°C • **Temperatura do molde:** 60

Aplicações

OROMID AEXT é utilizado em extrusão e injeção das mais variadas peças.

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 kg estanque, e pronto para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

OROMID A EXT

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....	ASTM D 792	g/cm ³	1,14	
	absorção de água - 24 horas a 23°C	ASTM D 570	%	máx. 0,20	
	ponto de fusão	ASTM D 3417	°C	245± 5	
	temperatura de deformação sob carga:				
	- a 0,46 MPa	ISO 75	°C		
	- A 1,82 MPa.....	ISO 75	°C		
ASTM D 696	coeficiente de dilatação linear	contração linear .(placa 100 x 100 x 3mm			
	10 ⁻⁵ K ⁻¹ %	2,0			
Comportamento ao fogo	limite de oxigênio	ANSI/UL 94ISO 4589	inflamabilidade	índice	--
			-%	HB	
Mecânicas	TRAÇÃO				
	tensão na força máxima	ISO R 527	MPa	70	
	módulo de elasticidade		MPa	3600	
ISO 178ISO 178	FLEXÃO módulo de elasticidade				
	MPaMPa				
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (CHARPY) corpo de prova não entalhado				
ISO 179/82	kJ/m ²	25			
	corpo de prova entalhado	ISO 179/82	kJ/m ²	3,5	
	DUREZA índice de durezadureza ROCKWELL - método A	ISO 2039ISO 2039/2	MPaR		
Elétricas	resistividade transversal	rigidez dielétrica		fator de	
dissipação elétrica th :- 50 Hz		- 10 ³ Hz		- 10 ⁶ Hz	
.....	permissividade relativa r:- 50 Hz			- 10 ³ Hz	
.....	- 10 ⁶ Hz	resistência a corrente de caminhamento -			
IRC - Solução A		IEC 93IEC 243IEC 250--IEC 250--IEC 112			
.cmkV/mm-----					

O LT 004 – Março/00 - VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

OROMID®

POLIAMIDA INDUSTRIAL

O LT 001
001

FICHA TÉCNICA

Versão

OROMID A S

Descrição	O OROMID A S é uma poliamida industrial 6.6, comercializado na forma de chips e entregue em embalagem estanque e pronto para o uso.	Cores: É comercializado nas cores Natural, Preta e Branca .
Propriedades Principais	-Boa resistência ao impacto-Boa resistência à solventes	
Moldagem	Para a moldagem por injeção do OROMID A S , as seguintes regulagens devem ser adotadas:	
• Temperatura do cilindro:	zona alimentação	250C a 280C
zona compressão		260C a 290C
zona homogeneização	270°C a 290C	bico 270C a 290C
Aplicações	Este produto é indicado para as aplicações diversas: automotiva, doméstica, eletrodoméstica, etc.	
Acondicionamento	O produto é entregue em embalagem de 25 kg, estanque e pronta para uso.	
Segurança	Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.	



Engineering Plastics

OROMID A S

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0
Físicas/Térmicas	peso específico.....	ASTM D 792	g / m ³	1,38
	absorção de água - 24 horas a 23°C	62	%	-----
	- 30 min. a 100C	R 117	%	-----
	contração linear- placa 100 x 100 x 3mm			
	- sentido //		%	2,0 a 2,2
	ponto de fusão		ASTM D 3417	C240 a 255
	temperatura de deformação sob carga:			-----
	- a 0,46 MPa	75	°C	-----
	- A 1,82 MPa.....	75	°C	-----
	resistência a esfera	CEI 11	10 ⁻⁰ K ⁻¹	-----
Comportamento ao fogo	coeficiente de dilatação linear	teor de umidade.....		----- 10 ⁻
	5K-1% ≤ 0,40			
Mecânicas	oxigênio	inflamabilidade UL 94		índice limite de
	—4563	—%	-----	
	TRAÇÃO			
	alongamento na ruptura	Tensão na força máxima		R 527
%MPa	81			
MPaMPa	FLEXÃO	módulo de elasticidade	tensão na força máxima	178
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO (Charpy).....		179/1D	K/m ² 44
	DUREZA índice de dureza.....	dureza Rockwell - método A		
- método B	dureza shore	R 2039 A-----	R 868	MPaRD
ELÉTRICAS	fio incandescente	IEC 695-2	°C	-----

O LT 001 Outubro 98 VERSÃO 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

OROMID®

POLIAMIDA INDUSTRIAL

O LT 003

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

OROMID A VT 250 Preto

Descrição **OROMID A VT 250 Preto** é uma poliamida 66 reforçada com fibra de vidro para moldagem por injeção. **Cores:** é comercializado na cor preta.

Propriedades Principais **OROMID A VT 250 Preto** apresenta as seguintes propriedades: ⇒ Boa resistência mecânica ⇒ Boa estabilidade dimensional

Moldagem Para a moldagem por injeção do **OROMID A VT 250 Preto** sugerimos as seguintes regulagens: • **Temperatura do cilindro:** zona de alimentação 250° - 270° C zona de compressão 260° - 280°C zona de homogeneização 270° - 290°C bico 260° - 280°C •

Temperatura do molde: 60° - 80°C

Aplicações É indicado para a moldagem de peças que exijam boas propriedades mecânicas. Aplicável em: peças automotivas, eletroeletrônicas, etc... .

Acondicionamento O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics

OROMID A VT 250 Preto

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,15
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	251
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	—
Comportamento ao fogo	inflamabilidade a 1,6 mm		UL 94	ISO 4589	CEI 695
	resist ao fio incandescente - 3,0 mm.....				índice de -%°C
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	7357	-
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	MpaMPa	126125	--		
	alongamento na ruptura		%	2,9	
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe.....	CHARPY sem entalhe.....			
	entalhe.....	ISO 179ISO 179	kJ/m ² kJ/m ²	-26,6	--
180ISO 180	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....		ISO	
	kJ/m ² kJ/m ²	4,4-	- -		
RESISTÊNCIA A FLEXÃO	Tensao na força max.Def.Especifica	força max.Tensão na ruptura			
	ISO 178	Mpa%MPa	2134,3213		
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
	dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....		
	CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V	-----	-----

O LT 003 Setembro

99 - Versão 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

OROMID A VT 300 Preto

Principais características (valores medidos a 23°C)

	Propriedades	Normas	Unidades	Eh 0	Eh 50
Físicas/Térmicas	peso específico.....		ASTM D 792	g/cm ³	1,37
	absorção de água - 24 horas a 23°C		ISO 62	%	0,8
	ponto de fusão		ASTM D 3417	°C	245
	temp. de deformação sob carga -1,8 MPa		ISO 75-2	°C	---
Comportamento ao fogo	inflamabilidade a 1,6 mm		UL 94	ISO 4589	CEI 695
oxigênio.....	resist ao fio incandescente - 2,0 mm.....				índice de -%°C
HB23——	---				
Mecânicas	TRAÇÃO	ISO R 527			
	módulo de elasticidade		MPa	-	-
	resistencia na força máxima.....	resistência na ruptura.....			
	140-Mpa	--			
	alongamento na ruptura		%	3	4
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY com entalhe.....				CHARPY sem
entalhe.....	ISO 179	ISO 179	kJ/m ²	kJ/m ²	-35 --
	IZOD com entalhe.....	IZOD sem entalhe.....			ISO
180ISO 180	kJ/m ²	4.5-	- -		
Elétricas	resistividade transversal.....	rigidez dielétrica.....			fator de
dissipação dielétrica - 1MHz.....	permissividade relativa r - 1MHz.....	resist a corrente de caminhamento KC.....			
CEI 93CEI 93CEI 250CEI 250CEI 112		10 ¹⁴ ΩcmkV/mm--V	----		-----

O LT 002 Outubro

98 - Versão 001

Rhodia Brasil Ltda.

Estrada Galvão Bueno, 5.505 - Bairro Batistini - São Bernardo do Campo - SP - Brasil

CEP: 09842-080 - Tels.: 55 - 011 - 4358-7721 - Fax.: 55 - 011 - 4358-7742

e-mail: info@technyl.com.br - Home page: www.rhodiapoliamida.com.br

OROMID®

POLIAMIDA INDUSTRIAL

O LT 002

FICHA TÉCNICA

VERSÃO

01

OROMID A VT 300 Preto

Descrição
moldagem por injeção.

OROMID A VT 300 Preto é uma poliamida 6.6 reforçada com fibra de vidro para
Cores: é comercializado na cor preta.

Propriedades Principais **OROMID A VT 300 Preto** apresenta as seguintes propriedades:⇒ Boa resistência mecânica ⇒ Boa estabilidade dimensional⇒ Boa estabilidade térmica

Moldagem

Para a moldagem por injeção do **OROMID A VT 300 Preto** sugerimos as seguintes regulagens:

• Temperatura do cilindro:	zona de alimentação	250° - 270° C	zona de compressão	260° - 280°C
	zona de homogeneização	270° - 290°C	bico	260° - 280°C

Temperatura do molde: 60° - 80°C

Aplicações

É indicado para a moldagem de peças que exijam boas propriedades mecânicas. Aplicável em: peças automotivas, eletroeletrônicas, etc... .

Acondicionamento

O produto é entregue em embalagem de 25 Kg estanque pronta para uso.

Segurança

Se necessário solicite a ficha de segurança do produto.



Engineering Plastics